



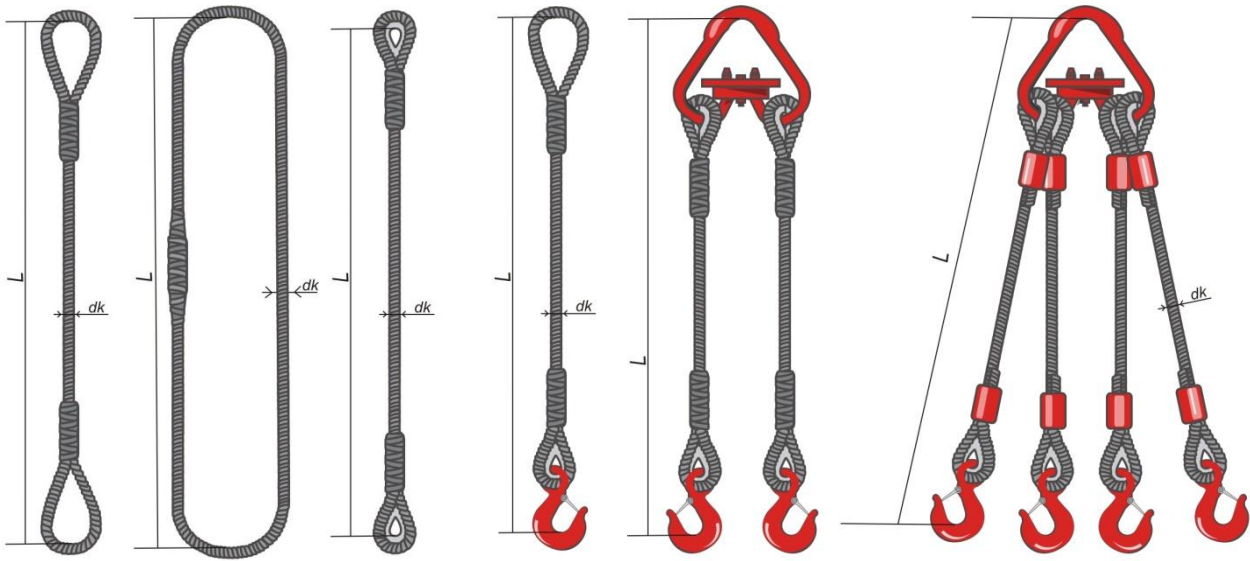
## СОДЕРЖАНИЕ

<b>Стропы канатные</b> .....	2
Стропы канатные петлевые (СКП) .....	3
Стропы канатные кольцевые (СКК) .....	4
Стропы 1-ветвевые канатные (1СК).....	5
Стропы 2-ветвевые канатные (2СК).....	6
Стропы 4-ветвевые канатные (4СК).....	7
<b>Стропы цепные</b> .....	9
Стропы 1-ветвевые цепные (1Ц).....	10
Стропы 2-ветвевые цепные (2Ц) .....	11
Стропы 4-ветвевые цепные (4Ц) .....	12
Универсальные стропы цепные (УЦ).....	13
<b>Стропы текстильные ленточные</b> .....	14
Стропы текстильные петлевые (СТП) .....	15
Стропы текстильные кольцевые (СТК).....	16
Стропы текстильные ветвевые (1СТ, 2СТ, 4СТ).....	17
<b>Стропы текстильные круглопрядные</b> .....	18
Стропы текстильные круглопрядные (КСК, КСП).....	19
Стропы текстильные круглопрядные ветвевые (1КСК, 2КСК, 4КСК) .....	20
<b>Крюки грузоподъёмные</b> .....	21
<b>Звенья грузоподъёмные</b> .....	25
<b>Талрепы</b> .....	27
<b>Такелажные точки</b> .....	31
<b>Скобы такелажные</b> .....	32
<b>Зажимы для канатов</b> .....	34
<b>Коуши</b> .....	35
<b>Цепи круглозвенные</b> .....	36
<b>Захваты для листового металла</b> .....	37



## СТРОПЫ КАНАТНЫЕ

### Основные виды:

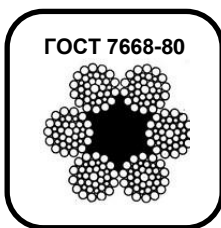


### Преимущества канатных стропов:

- ✓ **Высокая несущая способность и гибкость;**
- ✓ **Универсальность;**
- ✓ **Климатический режим.** Способность выдерживать серьезные температурные нагрузки (от -40°C до +60°C, а при наличии стального сердечника – и до +150°C);
- ✓ **Надёжность.** Устойчивость к резким динамическим нагрузкам, поскольку канат сглаживает их;
- ✓ **Безопасность.** Разрушение каната в период эксплуатации происходит не внезапно, а постепенно, что позволяет отслеживать состояние стропа и своевременно изымать их из эксплуатации.

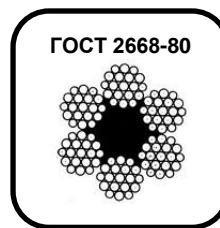
Стандарт <b>ДСТУ Б В. 2-8-10.98</b>	Климатический режим <b>от -40С° до +60С°</b>	Запас прочности <b>6:1</b>	Гарантия <b>3 месяца*</b>
--	---	-------------------------------	------------------------------

Стропы производятся из стальных канатов по ГОСТ 7668-80, ГОСТ 2668-80:



**ГОСТ 7668-80**

Канат двойной свивки типа ЛК-РО конструкции 6x36(1+7+7/7+14)+1 С одним органическим сердечником



**ГОСТ 2668-80**

Канат двойной свивки типа ЛК-Р конструкции 6x19(1+6+6/6)+1 С одним органическим сердечником

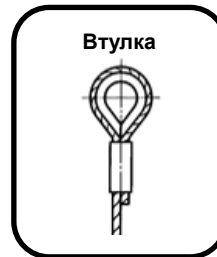
Стропы канатные изготавливаются двумя способами:



**Заплётка**

Способ заделки концевых элементов

Ручная заплётка (вплетение прядей свободного конца каната в тело стропа)



**Втулка**

Способ заделки концевых элементов

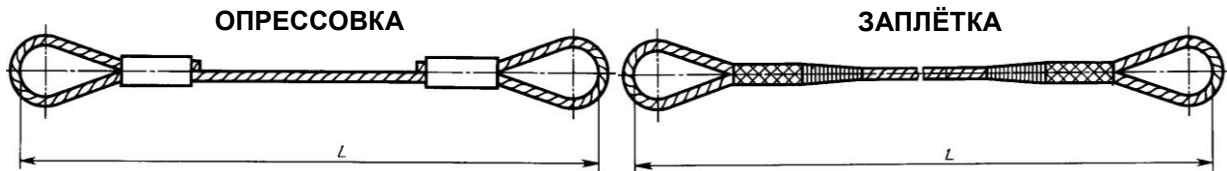
Заделка концов каната путем опрессовки алюминиевой втулкой повышает надёжность стропов. (стандарт втулки EN 13411-3)

\*Гарантийный срок на стропы канатные - 3 МЕСЯЦА со дня ввода в эксплуатацию при односменном режиме работы.

## Стропы канатные петлевые (СКП)

Двухпетлевой универсальный строп, представляет собой отрезок каната, заплетенный с обоих концов в петли. При зацепке груза он легко проходит в отверстия деталей, петли, рымы, кольца, проушины и т.п., образуя несколько ветвей, что увеличивает его грузоподъёмность.

Согласно **ДСТУ БВ.2.8-10-98** используются два способа заделки концов канатных стропов - это ручная заплётка и опрессовка алюминиевой втулкой.



### Грузоподъёмность в зависимости от схемы строповки, т

Обозначение	Диаметр каната, мм	Прямой подъём	Подъём петель	Свободная укладка парой строп		
				угол между ветвями 45°	угол между ветвями 90°	угол между ветвями 120°
СКП-0,63	8,1	0,63	0,40	1,80	1,40	1,00
СКП-0,80	9,7	0,80	0,50	2,20	1,70	1,20
СКП-1,25	11,5	1,20	0,96	2,80	2,20	1,60
СКП-1,60	13,5	1,60	1,28	5,70	4,40	3,20
СКП-2,00	15,0	2,00	1,60	7,20	5,60	4,00
СКП-2,50	16,5	2,50	2,00	9,00	7,00	5,00
СКП-2,80	18,0	2,80	2,24	10,08	7,84	5,60
СКП-3,20	20,0	3,20	2,50	11,50	8,90	6,40
СКП-4,00	22,0	4,00	3,20	14,40	11,20	8,00
СКП-5,00	23,5	5,00	4,00	18,00	14,00	10,00
СКП-6,30	27,0	6,30	5,00	22,60	17,60	12,60
СКП-8,00	31,0	8,00	6,40	28,80	22,40	16,00
СКП-10,00	33,0	10,00	8,00	36,00	28,00	20,00
СКП-12,50	39,5	12,50	10,00	45,00	35,00	25,00
СКП-16,00	42,0	16,00	12,80	57,60	44,80	32,00
СКП-20,00	46,5	20,00	16,00	72,00	56,00	40,00

Примечание: Нагрузка распределена равномерно между ветвями

Пример условного обозначения стропа:

**СКП 6,3/6000**

— длина стропа в миллиметрах  
 — грузоподъёмность стропа в тоннах  
 — тип стропа (строп канатный петлевой)

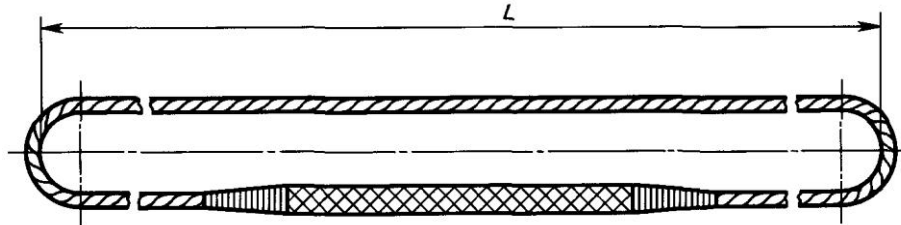
Стандарт - ДСТУ Б В. 2-8-10.98

Канат - ГОСТ 7668-80, ГОСТ 2688-80

Запас прочности каната - 6:1

## Стропы канатные кольцевые (СКК)

Кольцевой универсальный строп представляет собой замкнутый кольцевой отрезок каната. Данный строп, как и двухпетельный, используется при строповке самых разнообразных грузов. Обвязку груза кольцевым стропом выполняют, как правило, мертвой петлей, что гарантирует прочность и надежность строповки. Согласно **ДСТУ БВ.2.8-10-98** при производстве для заделки концов канатных стропов используется ручная заплётка.



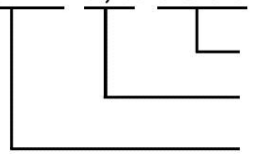
### Грузоподъемность в зависимости от схемы строповки, т

Обозначение	Диаметр каната, мм	Прямой подъем	Подъем петлей	Параллельные ветви	
				угол между ветвями 90°	
СКК-1,25	8,1	1,25	1	2,50	1,75
СКК-1,80	9,7	1,80	1,44	3,60	2,52
СКК-2,50	11,5	2,50	2,00	5,00	3,50
СКК-3,20	13,5	3,20	2,56	6,40	4,48
СКК-4,00	15,0	4,00	3,20	8,00	5,60
СКК-5,00	16,5	5,00	4,00	10,00	7,00
СКК-5,60	18,0	5,60	4,48	11,20	7,84
СКК-7,00	20,0	7,00	5,60	14,00	9,80
СКК-8,00	22,0	8,00	6,40	16,00	11,20
СКК-10,00	23,5	10,00	8,00	20,00	14,00
СКК-12,50	27,0	12,50	10,00	25,00	17,50
СКК-16,00	31,0	16,00	12,80	32,00	22,40
СКК-20,00	33,0	20,00	16,00	40,00	28,00
СКК-25,00	39,5	25,00	20,00	50,00	35,00
СКК-32,00	42,0	32,00	25,16	64,00	44,80
СКК-40,00	46,5	40,00	32,00	80,00	56,00

Примечание: Нагрузка распределена равномерно между ветвями

Пример условного обозначения стропа:

**СКК 6,3/6000**

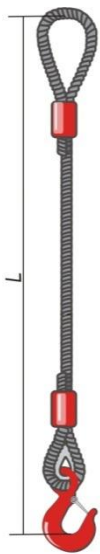

  
 — длина стропа в миллиметрах  
 — грузоподъёмность стропа в тоннах  
 — тип стропа (строп канатный кольцевой)

Стандарт - ДСТУ Б В. 2-8-10.98

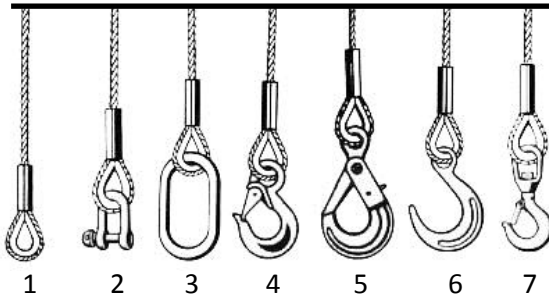
Канат - ГОСТ 7668-80, ГОСТ 2688-80

Запас прочности каната - 6:1

## Стропы 1-ветвевые канатные (1СК)



Варианты концевых элементов



1. Коуш DIN 6899-B
2. Скобы такелажные G2130, G209, G2150, G210
3. Звено овальное SL-032
4. Крюк чалочный SL-130
5. Крюк самозапирающийся SL-081
6. Крюк с увеличенным зевом SL-116, SL-015
7. Крюк вращающийся SL-132

### Грузоподъёмность в зависимости от схемы строповки, т

Прямой подъём

Подъём петель



Обозначение	Диаметр каната, мм	Прямой подъём	Подъём петель
1СК-0,63	8,1	0,63	0,50
1СК-0,80	9,7	0,80	0,60
1СК-1,25	11,5	1,25	0,96
1СК-1,60	13,5	1,60	0,28
1СК-2,00	15,0	2,00	1,60
1СК-2,50	16,5	2,50	2,00
1СК-3,20	20,0	3,20	2,50
1СК-4,00	22,0	4,00	3,20
1СК-5,00	23,5	5,00	4,00
1СК-6,30	27,0	6,30	5,00
1СК-8,00	31,0	8,00	6,40
1СК-10,00	32,0	10,00	8,00
1СК-12,50	39,5	12,50	10,00
1СК-16,00	42,0	16,00	12,80
1СК-20,00	46,5	20,00	16,00

Пример условного обозначения стропа:

**1СК 6,3/6000**

длина стропа в миллиметрах

грузоподъёмность стропа в тоннах

тип стропа (1-ветвевой строп канатный)

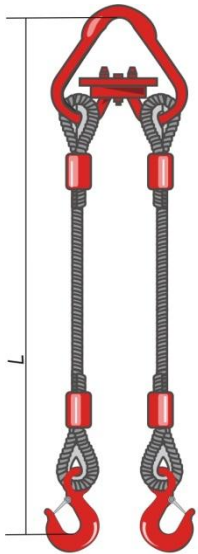
Стандарт - ДСТУ Б В. 2-8-10.98

Канат - ГОСТ 7668-80, ГОСТ 2688-80

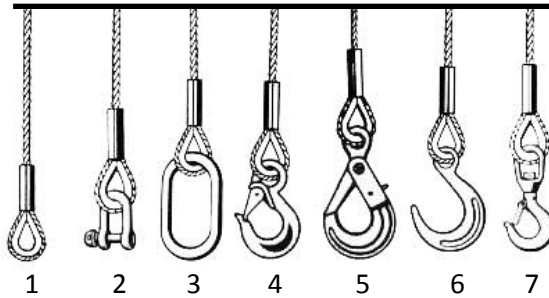
Запас прочности каната - 6:1



## Стропы 2-ветвевые канатные (2СК)



Варианты концевых элементов



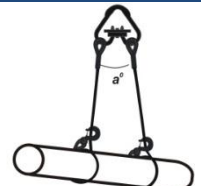
1. Коуш DIN 6899-B
2. Скобы такелажные G2130, G209, G2150, G210
3. Звено овальное SL-032
4. Крюк чалочный SL-130
5. Крюк самозапирающийся SL-081
6. Крюк с увеличенным зевом SL-116, SL-015
7. Крюк вращающийся SL-132

### Грузоподъемность в зависимости от схемы строповки, т

Прямой подъём



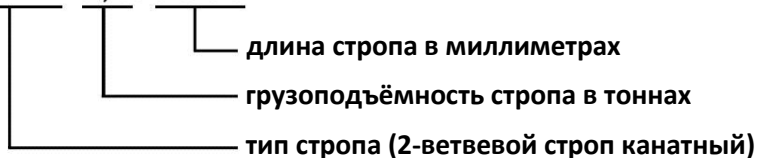
Подъём петлёй



Обозначение	Диаметр каната, мм	Прямой подъём	Подъём петлёй
		угол между ветвями 0-90°	угол между ветвями 0-90°
2СК-0,63	8,1	0,63	0,50
2СК-0,80	9,7	0,80	0,63
2СК-1,25	11,5	1,25	1,00
2СК-1,60	13,5	1,60	1,28
2СК-2,00	15,0	2,00	1,60
2СК-2,50	16,5	2,50	2,00
2СК-3,20	20,0	3,20	2,56
2СК-4,00	22,0	4,00	3,20
2СК-5,00	23,5	5,00	4,00
2СК-6,30	27,0	6,30	5,00
2СК-8,00	31,0	8,00	6,3
2СК-10,00	33,0	10,00	8,00
2СК-12,50	39,5	12,50	10,00
2СК-16,00	42,0	16,00	12,50
2СК-20,00	46,5	20,00	16,00

Пример условного обозначения стропа:

**2СК 6,3/6000**



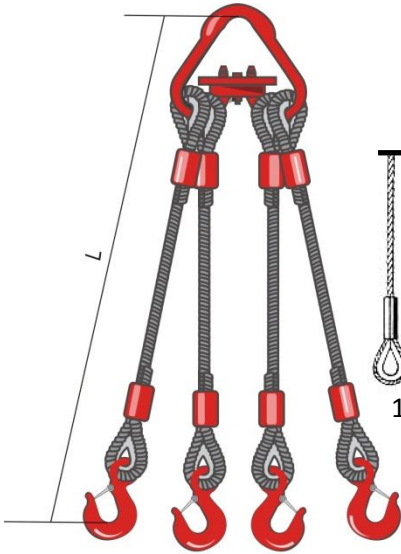
Стандарт - ДСТУ Б В. 2-8-10.98

Канат - ГОСТ 7668-80, ГОСТ 2688-80

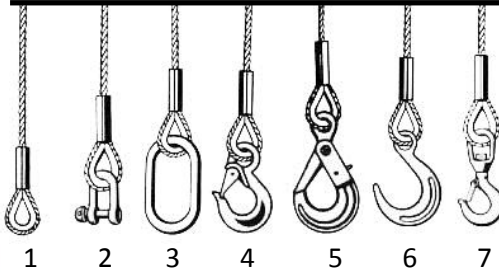
Запас прочности каната - 6:1



## Стропы 4-ветвевые канатные (4СК)



Варианты концевых элементов



1. Коуш DIN 6899-B
2. Скобы такелажные G2130, G209, G2150, G210
3. Звено овальное SL-032
4. Крюк чалочный SL-130
5. Крюк самозапирающийся SL-081
6. Крюк с увеличенным зевом SL-116, SL-015
7. Крюк вращающийся SL-132

### Грузоподъемность в зависимости от схемы строповки, т

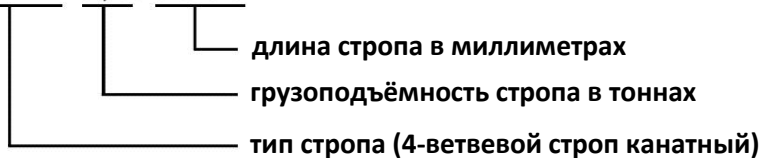
Прямой подъём



Обозначение	Диаметр каната, мм	угол между ветвями 0-90°
4СК-1,60	8,1	1,60
4СК-2,00	9,7	2,00
4СК-3,20	11,5	3,20
4СК-4,00	13,5	4,00
4СК-5,00	15,0	5,00
4СК-6,30	16,5	6,30
4СК-8,00	20,0	8,00
4СК-10,00	22,0	10,00
4СК-12,50	23,5	12,50
4СК-16,00	27,0	16,00
4СК-20,00	31,0	20,00
4СК-25,00	33,0	25,00
4СК-32,00	39,5	32,00
4СК-40,00	42,0	40,00
4СК-50,00	46,5	50,00

Пример условного обозначения стропа:

**4СК 6,3/6000**



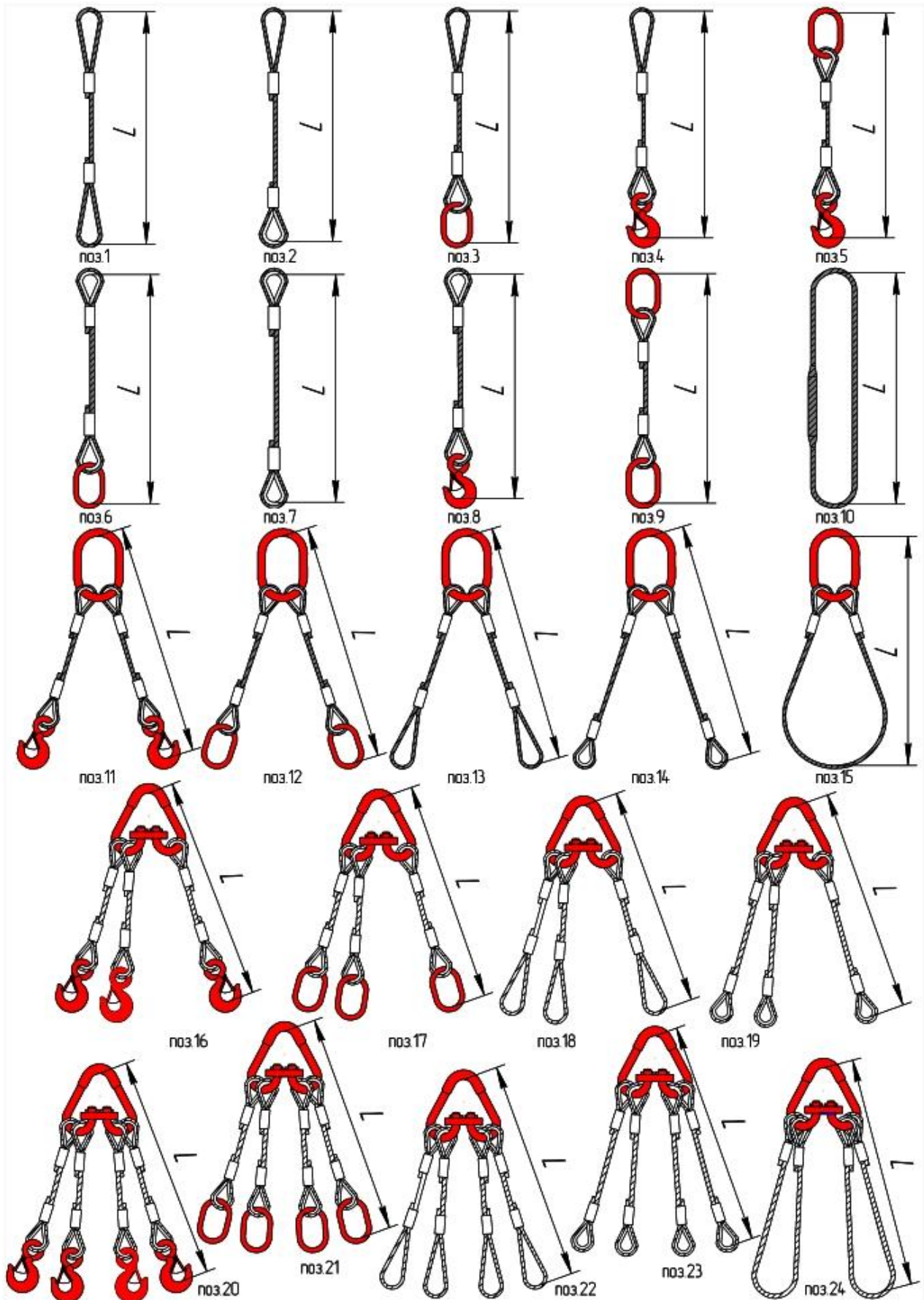
Стандарт - ДСТУ Б В. 2-8-10.98

Канат - ГОСТ 7668-80, ГОСТ 2688-80

Запас прочности каната - 6:1



**Виды канатных стропов**

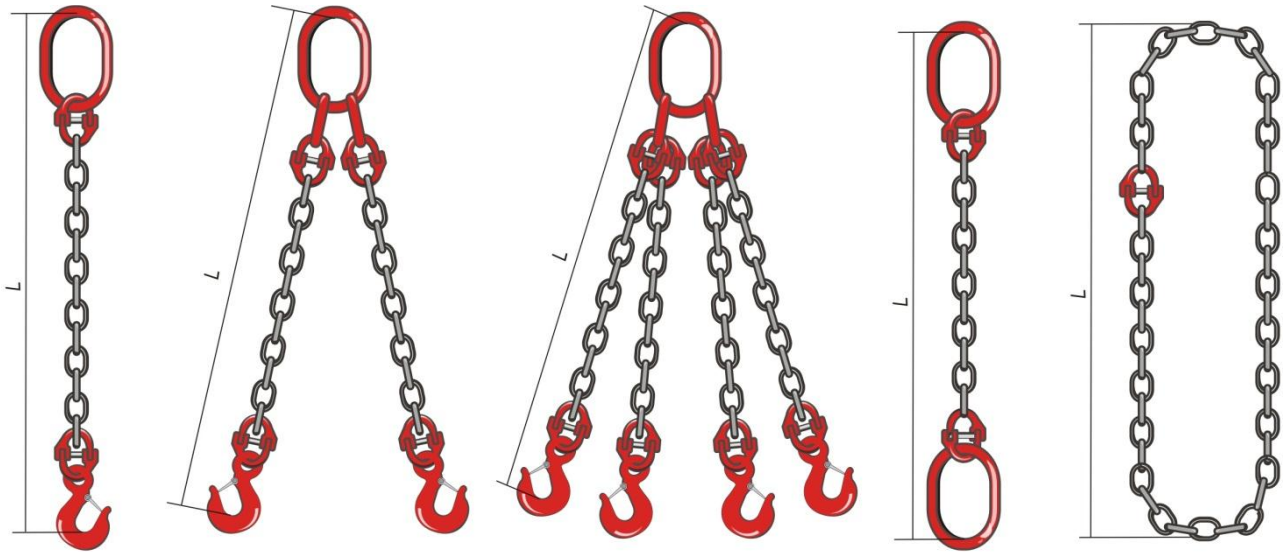






## СТРОПЫ ЦЕПНЫЕ

Основные виды:



Преимущества цепных стропов:

- ✓ **Прочность.** отсутствие упругих деформаций, по сравнению с канатными стропами;
- ✓ **Компактность.** Компактны, легко складываются;
- ✓ **Ограничитель длины ветви.** Могут комплектоваться специальными укоротителями, позволяющими изменять длину веток стропа;
- ✓ **Долговечность.** Срок службы исчисляется годами;
- ✓ **Легкий ремонт.** Механическая замена изношенных частей;

Стандарт

**ДСТУ EN-818-4-2001**

Климатический режим

**от -40С° до +100С°**

Запас прочности

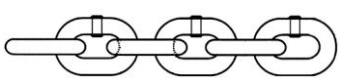
**4:1**

Гарантия

**6 месяцев\***

Стропы производятся из грузоподъемных цепей 8 класса (G80) по DIN 5687:

DIN 5687



Непосредственно для грузоподъемных приспособлений и изготовления цепных стропов используется цепь 8-го класса прочности.

Благодаря применению легированных сталей цепи 8 класса, обладают меньшим весом, и как показала практика, большим сроком эксплуатации, по отношению к другим видам цепей.

Грузоподъемность в % при следующих температурах:

При эксплуатации цепных стропов при температуре свыше 200 °С допустимая нагрузка сокращается.

**от -40С° до +100С°**

**100 %**

**от 200С° до 300С°**

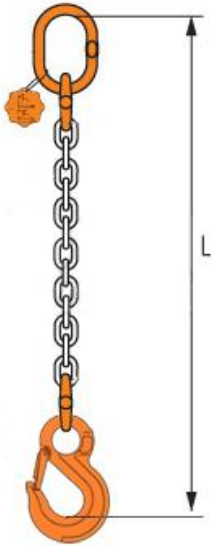
**90 %**

**от 300С° до 400С°**

**75 %**

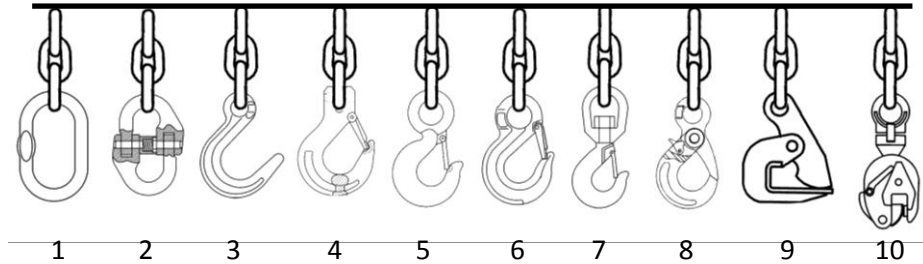
\*Гарантийный срок на стропы канатные - 6 МЕСЯЦЕВ со дня ввода в эксплуатацию при односменном режиме работы.

## Стропы 1-ветвевые цепные (1СЦ)



- |  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| 1. Звено овальное SL-033                   | 6. Крюк с ухом SL-013                |
| 2. Звено соединительное SL-074             | 7. Крюк вращающийся SL-132           |
| 3. Крюк с увеличенным зевом SL-116, SL-015 | 8. Крюк самозапирающийся SL-081      |
| 4. Крюк с вилочным сопряжением SL-012      | 9. Захват для листового металла DHQ  |
| 5. Крюк чалочный SL-130                    | 10. Захват для листового металла DSQ |

Варианты концевых элементов



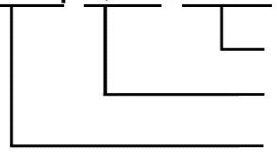
### Грузоподъемность в зависимости от схемы строповки, т

Обозначение	Калибр цепи, мм	Прямой подъем	Подъем петлей
		угол между ветвями 0-90°	угол между ветвями 0-90°
1СЦ-1,10	6x18	1,10	0,88
1СЦ -2,00	8x24	2,00	1,60
1СЦ -3,15	10x30	3,15	2,52
1СЦ -5,30	13x39	5,30	4,24
1СЦ -8,00	16x48	8,00	6,40
1СЦ -12,50	20x72	12,50	10,00
1СЦ -15,00	22x66	15,00	12,00
1СЦ -21,20	26x96	21,20	16,96
1СЦ-31,50	32x116	31,50	25,20

**Примечание:** При несимметричной нагрузке грузоподъемность снижается до 50% по отношению к указанной величине!

Пример условного обозначения стропа:

1СЦ 3,15/6000


  
 — длина стропа в миллиметрах  
 — грузоподъемность стропа в тоннах  
 — тип стропа (1-ветвевой строп цепной)

Стандарт - ДСТУ EN-818-4-2001

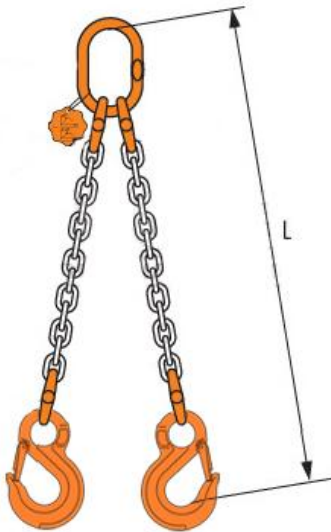
Цепь - DIN 5687

Запас прочности цепи - 4:1

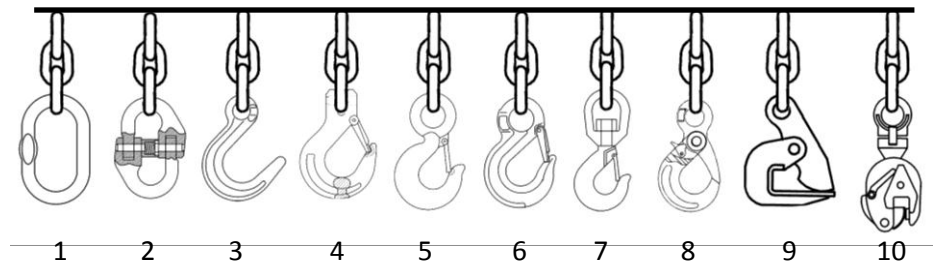


## Стропы 2-ветвевые цепные (2ЦЦ)

1. Звено овальное SL-033
2. Звено соединительное SL-074
3. Крюк с увеличенным зевом SL-116, SL-015
4. Крюк с вилочным сопряжением SL-012
5. Крюк чалочный SL-130
6. Крюк с ухом SL-013
7. Крюк вращающийся SL-132
8. Крюк самозапирающийся SL-081
9. Захват для листового металла DHQ
10. Захват для листового металла DSQ

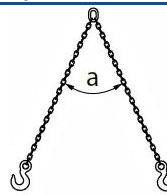


Варианты концевых элементов



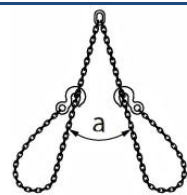
### Грузоподъемность в зависимости от схемы строповки, т

Прямой подъем



угол между ветвями 0-90°

Подъем петлей



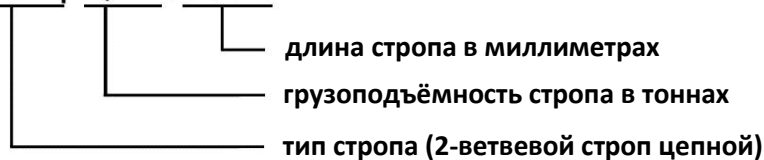
угол между ветвями 0-90°

Обозначение	Калибр цепи, мм	Прямой подъем	Подъем петлей
2ЦЦ-1,60	6x18	1,60	1,28
2ЦЦ-2,80	8x24	2,80	2,24
2ЦЦ-4,25	10x30	4,25	3,40
2ЦЦ-7,50	13x39	7,50	6,00
2ЦЦ-11,20	16x48	11,20	8,96
2ЦЦ-17,00	20x72	17,00	13,60
2ЦЦ-21,20	22x66	21,20	16,96
2ЦЦ-30,00	26x96	30,00	24,00
2ЦЦ-40,00	32x116	40,00	32,00

**Примечание:** При несимметричной нагрузке грузоподъемность снижается до 50% по отношению к указанной величине!

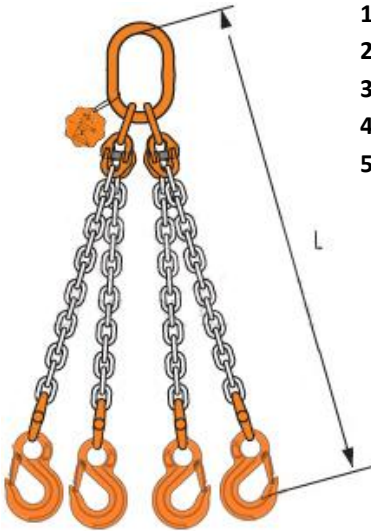
Пример условного обозначения стропа:

**2ЦЦ 4,25/6000**



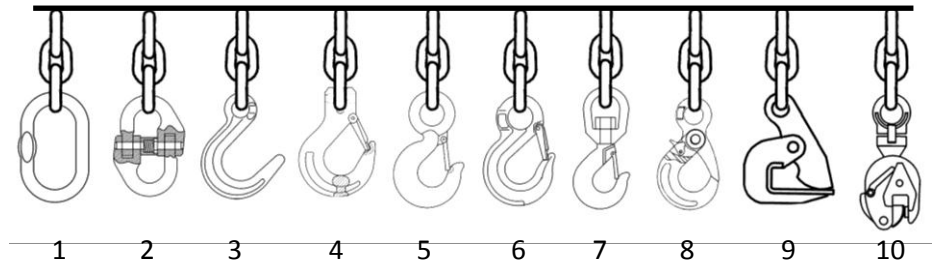
Цепь - DIN 5687
Запас прочности цепи - 4:1
Стандарт - ДСТУ EN-818-4-2001

## Стропы 4-ветвевые цепные (4СЦ)



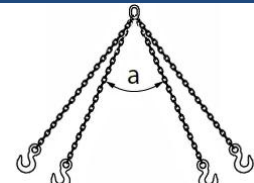
- |  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| 1. Звено овальное SL-033                   | 6. Крюк с ухом SL-013                |
| 2. Звено соединительное SL-074             | 7. Крюк вращающийся SL-132           |
| 3. Крюк с увеличенным зевом SL-116, SL-015 | 8. Крюк самозапирающийся SL-081      |
| 4. Крюк с вилочным сопряжением SL-012      | 9. Захват для листового металла DHQ  |
| 5. Крюк чалочный SL-130                    | 10. Захват для листового металла DSQ |

Варианты концевых элементов



### Грузоподъемность в зависимости от схемы строповки, т

Прямой подъём



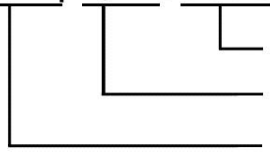
угол между ветвями 0-90°

Обозначение	Калибр цепи, мм	Грузоподъемность, т
4СЦ-2,36	6x18	2,36
4СЦ-4,25	8x24	4,25
4СЦ-6,70	10x30	6,70
4СЦ-11,20	13x39	11,20
4СЦ-17,00	16x48	17,00
4СЦ-20,00	20x72	20,00
4СЦ-31,50	22x66	31,50
4СЦ-40,00	26x96	40,00
4СЦ-50,00	32x116	50,00

**Примечание:** При несимметричной нагрузке грузоподъемность снижается до 50% по отношению к указанной величине!

Пример условного обозначения стропа:

**4СЦ 4,25/6000**

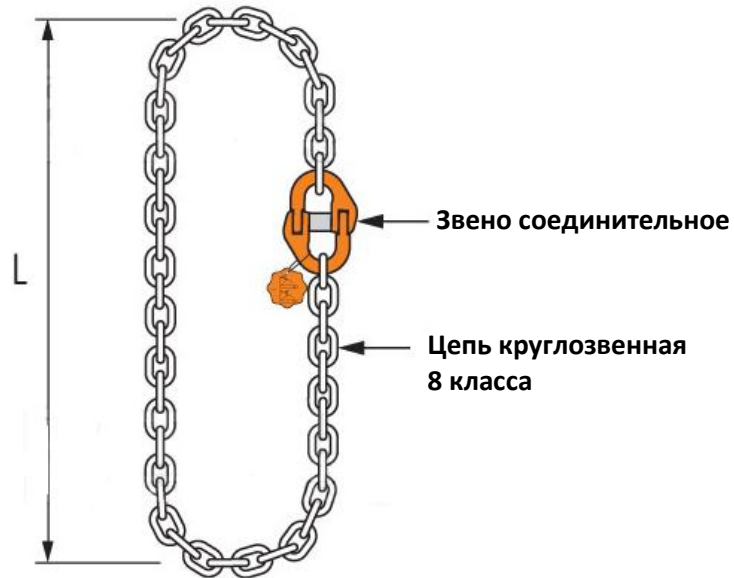

  
 длина стропа в миллиметрах  
 грузоподъемность стропа в тоннах  
 тип стропа (4-ветвевой строп цепной)

Стандарт - ДСТУ EN-818-4-2001

Цепь - DIN 5687

Запас прочности цепи - 4:1

## Универсальные стропы цепные (УСЦ)



### Грузоподъемность в зависимости от схемы строповки, т

Обозначение	Калибр цепи, мм	Прямой подъём	Подъём петлёй	Параллельные ветви	
					Угол
УСЦ-1,80	6x18	1,25	1,00	2,50	1,75
УСЦ-3,15	8x24	3,15	2,52	6,30	4,41
УСЦ-5,00	10x30	5,00	4,00	10,00	7,00
УСЦ-8,50	13x39	8,50	6,80	17,00	11,90
УСЦ-12,50	16x48	12,50	10,00	25,00	17,50
УСЦ-20,00	20x72	20,00	16,00	40,00	28,00
УСЦ-23,60	22x66	23,60	18,88	47,20	33,04
УСЦ-33,50	26x96	33,50	26,80	67,00	46,90
УСЦ-50,00	32x116	50,00	40,00	100,00	70,00

**Примечание:** При несимметричной нагрузке грузоподъемность снижается до 50% по отношению к указанной величине!

Пример условного обозначения стропы:

**УСЦ 3,20/6000**

— длина стропы в миллиметрах  
 — грузоподъемность стропы в тоннах  
 — тип стропы (универсальный строп цепной)

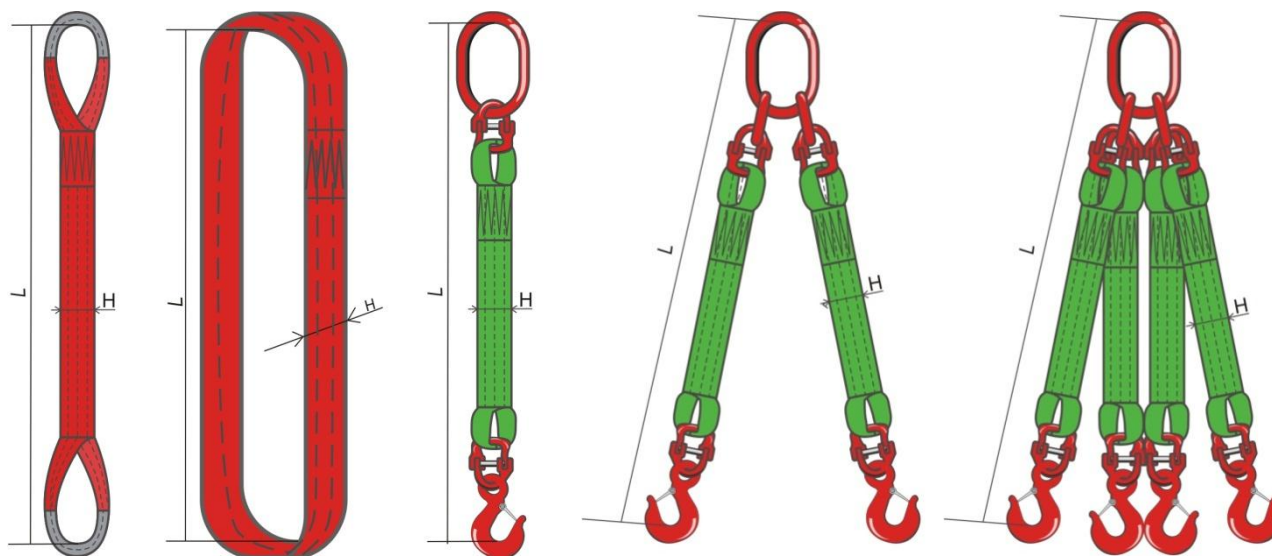
Стандарт - ДСТУ EN-818-4-2001

Цепь - DIN 5687

Запас прочности цепи - 4:1



## СТРОПЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ



### Преимущества текстильных стропов:

- ✓ **Сохранность груза.** Из-за своей мягкости и плоской конструкции ленты текстильные стропы не оставляют повреждений в местах контакта с перемещаемым грузом.
- ✓ **Безопасность.** На текстильных стропах не бывает металлических заусенцев, острых кромок, выступающих металлических волосков, приводящих к травмам (что присутствует в канатных стропах).
- ✓ **Малый вес.** Легче металлических аналогов, это особенно заметно при работе со стропами большой грузоподъемности. При работе с текстильными стропами легче осуществлять перемещение самого строба, заводить его под груз и легче навешивать его к крановому крюку.
- ✓ **Высокая износостойкость и стойкость к деформации.** Текстильные стропы всех видов менее подвержены деформационным изменениям, достаточно быстро принимают свой первоначальный вид.

Стандарт

ТУ У 29.2-31190143-001-2007

Климатический режим

от **-45С°** до **+60С°**

Запас прочности

**7:1**

Гарантия

**3 месяца\***

### Стропы производятся из полиэстеровой текстильной ленты по EN 1492-1:2000:

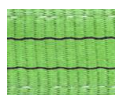
Текстильная лента из высокопрочного синтетического PES-волокна (полиэстера) используется для изготовления грузовых ленточных стропов, стяжных и буксировочных ремней и других средств подъема и крепления груза.

Маркировка ленты по рабочей нагрузке:

- ✓ **цветом** (от фиолетового до оранжевого);
- ✓ **количеством продольных полос:** каждая полоса - 1т нагрузки (при работе ленты в два слоя);



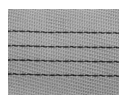
1т



2т



3т



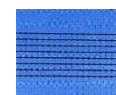
4т



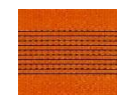
5т



6т



8т

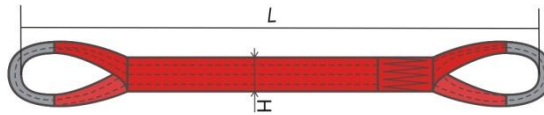


10т

Коэффициент запаса прочности текстильной ленты 7:1

\*Гарантийный срок на стропы канатные - 3 МЕСЯЦА со дня ввода в эксплуатацию при односменном режиме работы.

## Стропы текстильные петлевые (СТП)

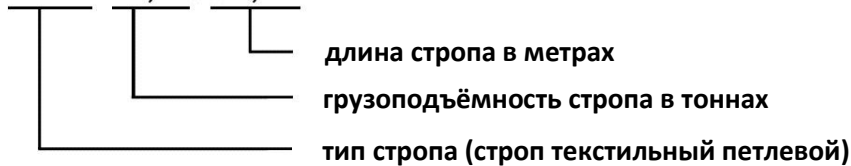


Грузоподъемность в зависимости от схемы строповки, т

Обозначение	Ширина ленты	Прямой подъем	Подъем петлей	Параллельный подъем		
				угол 7-45°	угол 45-60°	
СТП-1,0	30,0	1,0	0,8	2,0	1,4	1,0
СТП -2,0	60,0	2,0	1,6	4,0	2,8	2,0
СТП -3,0	90,0	3,0	2,4	6,0	4,2	3,0
СТП -4,0	120,0	4,0	3,2	8,0	5,6	4,0
СТП -5,0	150,0	5,0	4,0	10,0	7,0	5,0
СТП -6,0	180,0	6,0	4,8	12,0	8,4	6,0
СТП -8,0	240,0	8,0	6,4	16,0	11,2	8,0
СТП -10,0	300,0	10,0	8,0	20,0	14,0	10,0
СТП -12,5	300,0	12,5	10,0	25,0	17,5	12,5
СТП -16,0	240,0	16,0	12,8	32,0	22,4	16,0
СТП-20,0	300,0	20,0	16,0	40,0	28,0	20,0
СТП-25,0	300,0	25,0	20,0	50,0	35,0	25,0

Пример условного обозначения стропа:

**СТП 5,0 / 6,0**



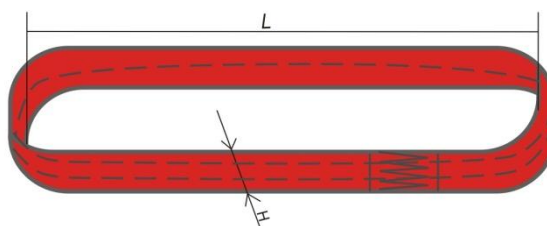
Лента – полиэстер 100%

Запас прочности ленты - 7:1

Температура от -45 до +60 °С



## Стропы текстильные кольцевые (СТК)

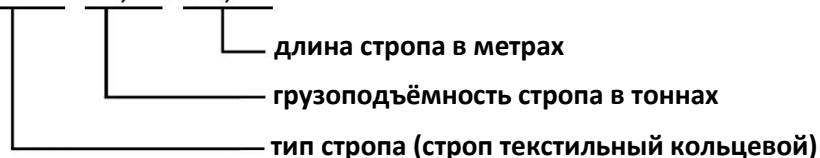


### Грузоподъемность в зависимости от схемы строповки, т

	Прямой подъём	Подъём петлёй	Параллельные ветви	Угол между ветвями 90°
Обозначение				
СКК-1,25	1,25	1	2,50	1,75
СКК-1,80	1,80	1,44	3,60	2,52
СКК-2,50	2,50	2,00	5,00	3,50
СКК-3,20	3,20	2,56	6,40	4,48
СКК-4,00	4,00	3,20	8,00	5,60
СКК-5,00	5,00	4,00	10,00	7,00
СКК-5,60	5,60	4,48	11,20	7,84
СКК-7,00	7,00	5,60	14,00	9,80
СКК-8,00	8,00	6,40	16,00	11,20
СКК-10,00	10,00	8,00	20,00	14,00
СКК-12,50	12,50	10,00	25,00	17,50
СКК-16,00	16,00	12,80	32,00	22,40
СКК-20,00	20,00	16,00	40,00	28,00
СКК-25,00	25,00	20,00	50,00	35,00
СКК-32,00	32,00	25,16	64,00	44,80
СКК-40,00	40,00	32,00	80,00	56,00

Пример условного обозначения стропа:

**СТК 5,0 / 6,0**



Лента – полиэстер 100%

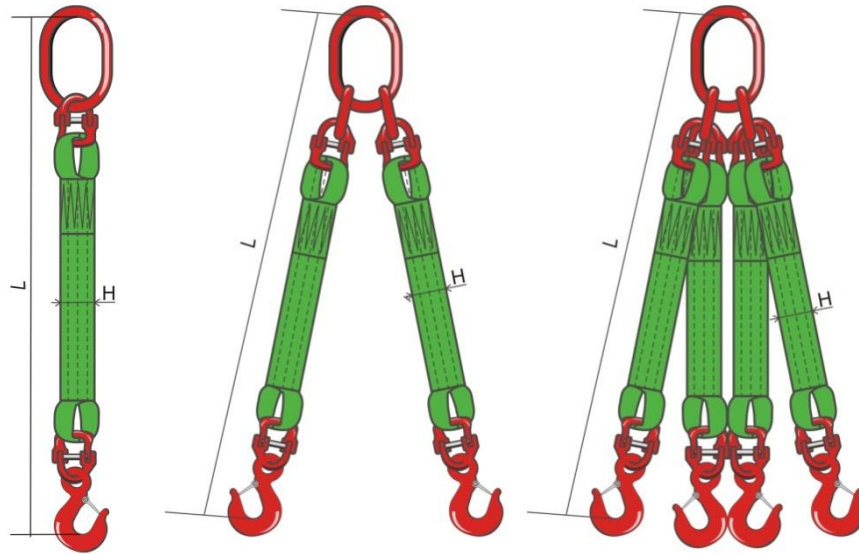
Запас прочности ленты - 7:1

Температура от -45 до +60 °С








## Стропы текстильные ветвевые (1СТ, 2СТ, 4СТ)

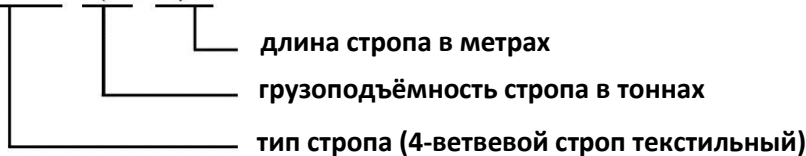


Грузоподъемность в зависимости от схемы строповки, т

Цвет ленты	Ширина ленты, мм	1СТ	2СТ	4СТ
				
фиолетовый	50	1,0	1,0	1,0
фиолетовый	50	-	-	1,6
фиолетовый	50	-	-	2,0
зелёный	60	1,6	1,6	3,2
зелёный	60	2,0	2,0	4,0
зелёный	60	-	-	5,0
жёлтый	90	3,2	3,2	6,3
жёлтый	90	-	4,0	8,0
серый	120	4,0	5,0	10,0
красный	150	5,0	6,3	12,5
коричневый	180	6,3	8,0	16,0
синий	240	8,0	10,0	-
оранжевый	300	10,0	12,5	25,0

Пример условного обозначения стропа:

**4СТ 3,2/6,0**



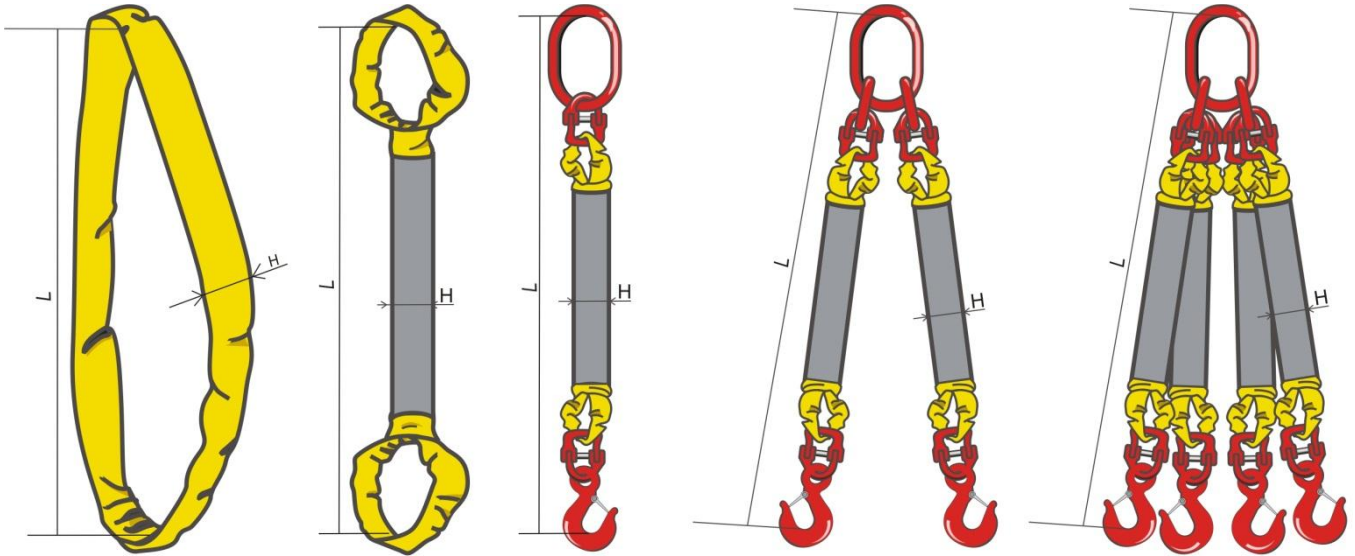
Лента – полиэстер 100%

Запас прочности ленты - 7:1

Температура от -45 до +60 °С



## СТРОПЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ КРУГЛОПРЯДНЫЕ



### Преимущества текстильных стропов:

- ✓ **Большая грузоподъемность.** Машинный способ изготовления дает возможность производить стропы экстремально больших грузоподъемностей (до 250 тонн);
- ✓ **Большой срок эксплуатации.** Это достигается возможностью контролировать износ стропа и постоянно менять места контакта стропа с поверхностью груза и крюка крана;
- ✓ **Высокая скорость производства.** Исходя из этого, самые кратчайшие сроки поставки;
- ✓ **Безопасность.** Легкость и удобство применения, повышенная травмобезопасность при их использовании;
- ✓ **Стойкость к щелочам и кислотам.**

Стандарт

**EN 1492-2:2000**

Климатический режим

**от -40С° до +60С°**

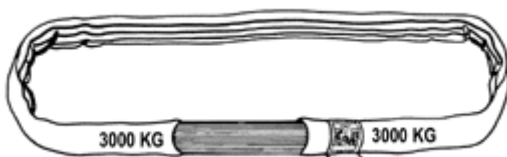
Запас прочности

**7:1**

Гарантия

**3 месяца\***

### Конструктивно круглопрядные стропы представляет собой:



Круглый замкнутый рукав-оболочку, внутри которого уложены витки из полиэстеровых нитей в количестве необходимом для обеспечения требуемой грузоподъемности с соблюдением не менее 7-кратного запаса прочности.

Края рукава в месте стыковки сшиваются, и в этом месте вшивается бирка с указанием грузоподъемности и основных паспортных данных стропа. Кроме того, на поверхности рукава нанесены продольные черные полосы, число которых определяет грузоподъемность стропа в тоннах.

Маркировка полосами



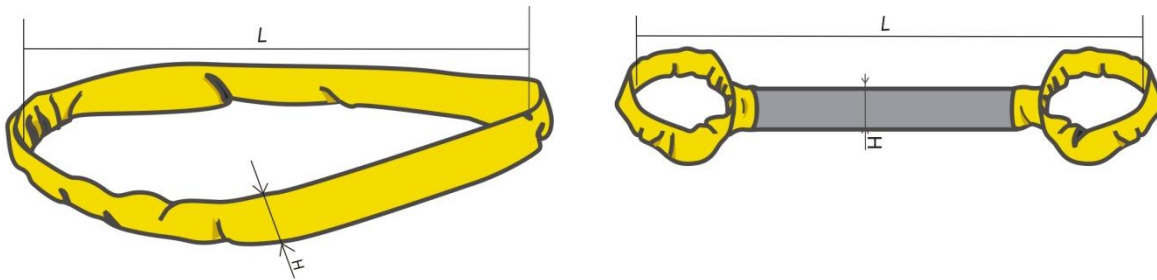
Вшиваемая бирка



\*Гарантийный срок на стропы канатные - 3 МЕСЯЦА со дня ввода в эксплуатацию при одноменном режиме работы



## Стропы текстильные круглопрядные (КСК, КСП)

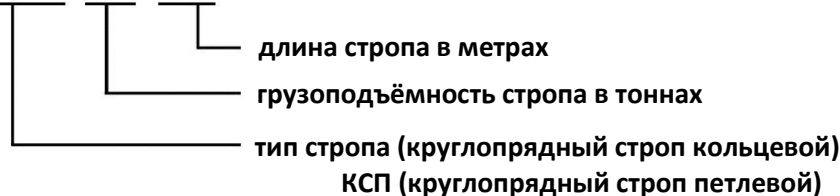


### Грузоподъемность в зависимости от схемы строповки, т

Цвет	Прямой подъём	Подъём петлёй	Параллельные ветви		
				угол до 45°	угол до 60°
Фиолетовый	1,00	0,80	2,00	1,40	1,00
Зелёный	2,00	1,60	4,00	2,80	2,00
Жёлтый	3,00	2,40	6,00	4,20	3,00
Серый	4,00	3,20	8,00	5,60	4,00
Красный	5,00	4,00	10,00	7,00	5,00
Коричневый	6,00	4,80	12,00	8,40	6,00
Голубой	8,00	6,40	16,00	11,20	8,00
Оранжевый	10,00	8,00	20,00	14,00	10,00
Оранжевый	15,00	12,00	30,00	21,00	15,00
Оранжевый	20,00	16,00	40,00	28,00	20,00
Оранжевый	25,00	20,00	50,00	35,00	25,00
Оранжевый	30,00	24,00	60,00	42,00	30,00
Оранжевый	35,00	28,00	70,00	49,00	35,00
Оранжевый	40,00	32,00	80,00	56,00	40,00
Оранжевый	45,00	36,00	90,00	63,00	45,00
Оранжевый	50,00	40,00	100,00	70,00	50,00
Оранжевый	60,00	48,00	120,00	84,00	60,00
Оранжевый	70,00	56,00	140,00	98,00	70,00
Оранжевый	80,00	64,00	160,00	112,00	80,00
Оранжевый	90,00	72,00	180,00	126,00	90,00
Оранжевый	100,00	80,00	200,00	140,00	100,00

Пример условного обозначения стропа:

**КСК 6,0/6,0**



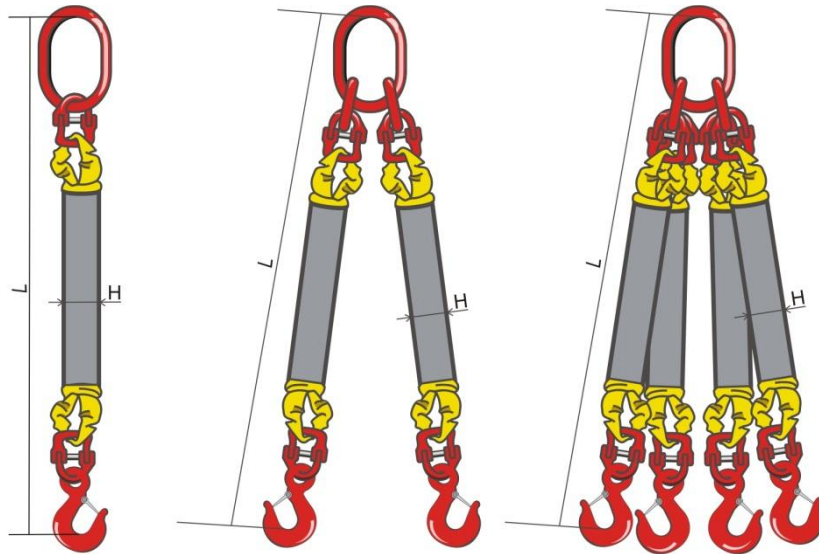
Полиэстер 100%

Запас прочности ленты - 7:1

Температура от -40 до +60 °C



## Строп текстильный круглопрядный ветвевые (1КСК, 2КСК, 4КСК)

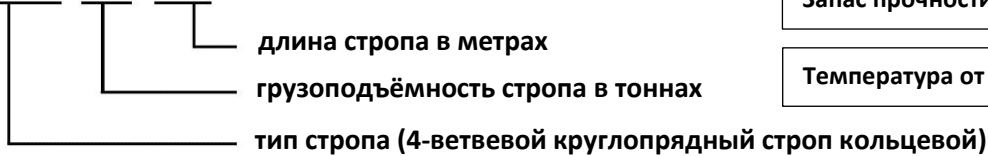


Грузоподъемность в зависимости от схемы строповки, т

Цвет ленты	1СТ	2СТ		4СТ	
		угол 0-45°	угол 45°-60°	угол 0-45°	угол 45°-60°
Фиолетовый	1,0	1,4	1,0	2,1	1,5
Зелёный	2,0	2,8	2,0	4,2	3,0
Жёлтый	3,0	4,2	3,0	6,3	4,5
Серый	4,0	5,6	4,0	8,4	6,0
Красный	5,0	7,0	5,0	10,5	7,5

Пример условного обозначения стропа:

**4КСК 5,0/6,0**



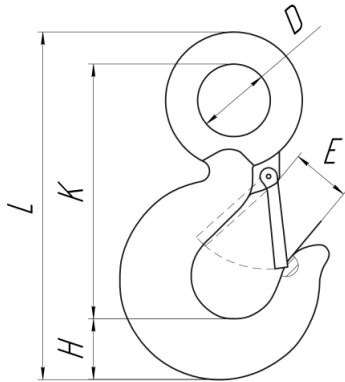
Полиэстер 100%

Запас прочности ленты - 7:1

Температура от -40 до +60 °С

# КРЮКИ ГРУЗОПОДЪЁМНЫЕ

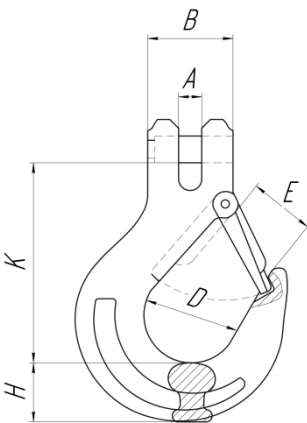
## Крюк чалочный SL-130



Грузоподъёмность	D	E	H	K	L	Масса
т	мм	мм	мм	мм	мм	кг
0,75	16,5	19	17	72	97	0,21
1	19	22	19	80	110	0,28
1,5	23	24	-	92,2	-	0,4
2	28	25	25	103	140,5	0,65
3	31	27,5	28	118	165	0,94
5	39	33	35	145	201	1,95
7	51	40	45	180	256	3,77
11	62	51	57	230	317	6,8
15	73	57	70	260	360	9,8
22	89	75	76	318	434	16,25
30	90	82	91	360	495,5	27,2

► Коэффициент запаса прочности: 5:1 ► Материал: Легированная сталь

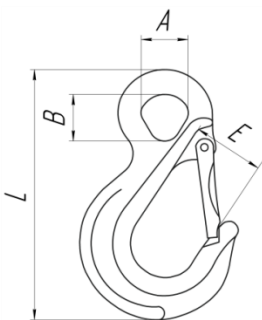
## Крюк с вилочным сопряжением SL-12



Размер	Грузоподъёмность	A	B	D	H	K	E	Масса
мм	т	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
06	1,2	8	32	35	23	75	26	0,3
7/8	2,0	9,5	37	37	32,5	85	25	0,5
10	3,2	13	49	46	35	104	31,5	0,9
13	5,4	16,5	56,5	56	42	128	35	1,7
16	8,2	21,5	70,5	60	54	150	49	3,5
20	12,5	24	77	79	58	180	61	6
22	15	27	91	101	62	213	72	10,4

► Коэффициент запаса прочности: 4:1 ► Материал: Легированная сталь

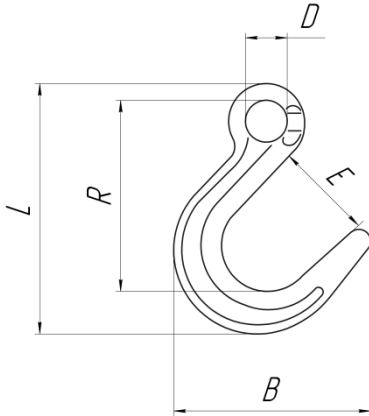
## Крюк с ковальной защёлкой SL-315



Грузоподъёмность	A	B	E	L	Масса
т	мм	мм	мм	мм	кг
2	25,5	26	38,3	138,5	0,58
3,15	35	37,5	42	163,7	0,96
5,3	40,5	41,5	52	210	1,84

► Коэффициент запаса прочности: 4:1 ► Материал: Легированная сталь

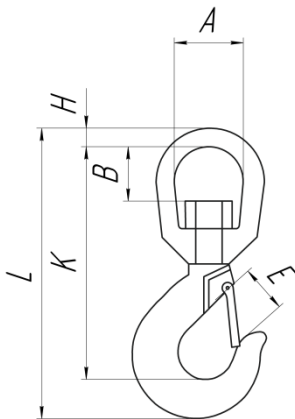
## Крюк с увеличенным зевом SL-116



Грузоподъёмность	D	L	B	R	E	Масса
т	мм	мм	мм	мм	мм	кг
2	24	158,5	130	120,5	62	0,72
3,2	31,5	199	152,5	153,2	73	1,25

► Коэффициент запаса прочности: 4:1 ► Материал: Легированная сталь

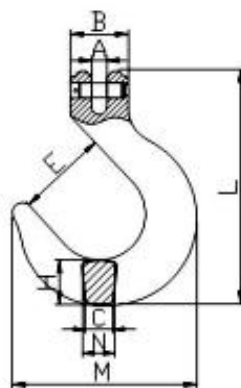
## Крюк вращающийся SL-132



Грузоподъёмность	D	E	H	K	L	Масса
т	мм	мм	мм	мм	мм	кг
0,75	16	20	-	71,1	-	0,17
1	19	22	19	80	110	0,25
1,5	23	24	-	92,2	-	0,35
2	28	25	25	103	140,5	0,5
3	31	27,5	28	118	165	0,77
4,5	39	33	35	145	201	1,52
7	51	40	45	180	256	3,27
11	62	51	57	230	317	6,8
15	73	57	70	260	360	6,96
22	89	75	76	318	434	15,33
30	90	82	91	360	495,5	18

► Коэффициент запаса прочности: 4:1 ► Материал: Легированная сталь

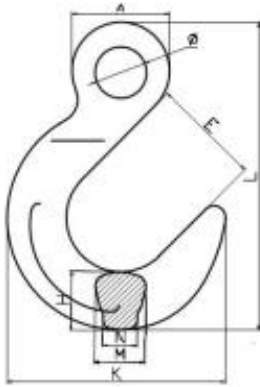
## Крюк с увеличенным зевом и вилочным сопряжением SL-237



Грузоподъёмность	A	B	M	E	L	Масса
т	мм	мм	мм	мм	мм	кг
2	24	158,5	130	120,5	62	0,72
3,15	31,5	199	152,5	153,2	73	1,25

► Коэффициент запаса прочности: 4:1 ► Материал: Легированная сталь

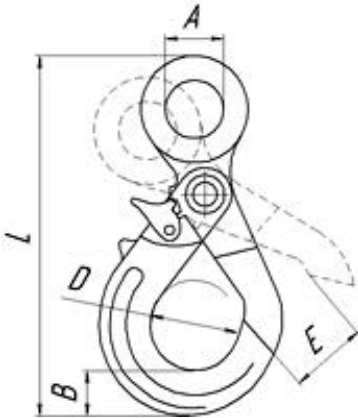
## Крюк с увеличенным зевом для крупнотоннажного груза SL-015



Размер	Грузоподъёмность	A	D	E	L	K	Масса
	т	мм	мм	мм	мм		кг
1/4	1,5	63,5	18	63,5	163		1,09
3/8	3,2	76	22	76	200		2,04
1/2	5,4	89	27	89	238		3,22
5/8	8,2	102	32	102	278		5,53
3/4	12,8	114,5	38	114,5	325		8,75
7/8	15,5	127,5	45	127,5	361		11,93

► Коэффициент запаса прочности: 4:1 ► Материал: Легированная сталь

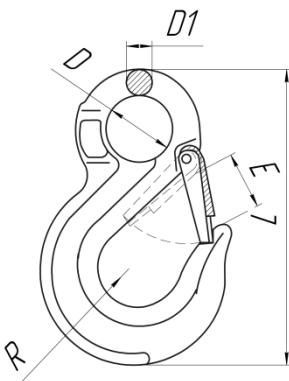
## Крюк самозапирающийся SL-081



Грузоподъёмность	A	B	E	L	D	Масса
т	мм	мм	мм	мм	мм	кг
1,12	22	19,5	28	110,5	34	0,5
2	25	24	34	136	46	0,8
3,15	32	28,5	44	171	56	1,55
5,3	40,5	40	52	208,5	69	3,2
8	56	50,5	60	257,5	86	5,74
12,5	64,5	55	81	275	100	8,5
15	70	67	82	320	98	13

► Коэффициент запаса прочности: 4:1 ► Материал: Легированная сталь

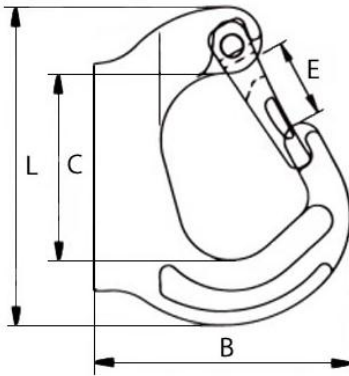
## Крюк с ухом SL-013



Размер	Грузоподъёмность	D1	E	R	D	L	Масса
	т	мм		мм	мм	мм	кг
06	1,12	9	24	21	20	108	0,3
7/8	2,0	11	30	26	25	133	0,4
10	3,15	15	34	39	38	167	0,9
13	5,3	19	39	54	43	213	1,7
16	8	23	46	64	50	255	3,2
20	12,5	24	40	80	62	305	5,8
22	15	32	71	80	62	348	8,5
26	21,2	35	81	82	64	394	13,0
32	31,5	37	102	112	88	480	17,0

► Коэффициент запаса прочности: 4:1 ► Материал: Легированная сталь

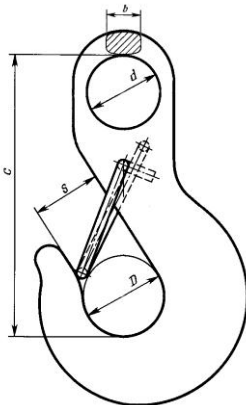
## Крюк с приварочной площадкой SL-019



Грузоподъёмность	B	C	E	L	Масса
т	мм	мм	мм	мм	кг
2	92	67	26,5	114	0,83
3	106	73,5	30,5	129	1,20
5	133	94	34	171	2,50
8	136,5	94	34	177	3,26
10	169,5	134,5	51	223	5,17

► Коэффициент запаса прочности: 5:1 ► Материал: Легированная сталь

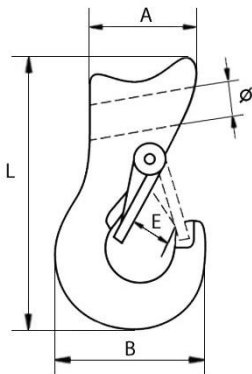
## Крюк чалочный КЧ



Грузоподъёмность	D	d	C	S	Масса
т	мм	мм	мм	мм	кг
0,63	25	22	88,5	22	0,41
1	32	26	109	24	0,77
1,6	40	30	125	30	1,25
2,5	50	38	154	38	2,40
3,2	55	42	173,5	40	3,10
4,0	60	44	187	45	3,80
5,0	65	48	206,5	50	5,12
6,3	75	50	227,5	58	7,23
8,0	85	60	262,5	65	10,23
10	95	70	297,5	75	14,26
12,5	110	80	345	85	20,57
16	120	90	370	90	26,48
20	120	90	380	90	36,62

► Коэффициент запаса прочности: 6:1 ► Материал: Ст.20 ► Стандарт: ДСТУ Б.В.2.8-10-98

## Крюк чокер SL-072



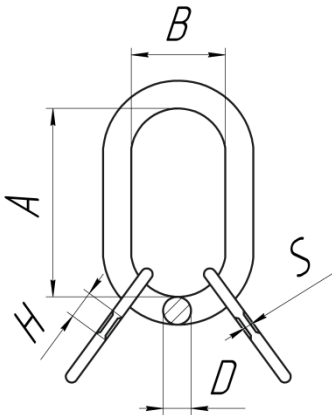
Размер	Грузоподъёмность	D	A	B	E	L	Масса
	т	мм	мм	мм	мм	мм	кг
3/8-1/2	1,6	17	50	71	21	132	0,68
5/8	2,0	22	63,5	79	23	151,5	1,21
3/4	3,0	28	69	103	29	170	1,99
1	5,0	32,5	85,7	105	38	213	4,18

► Коэффициент запаса прочности: 5:1 ► Материал: Легированная сталь



## ЗВЕНЬЯ ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ

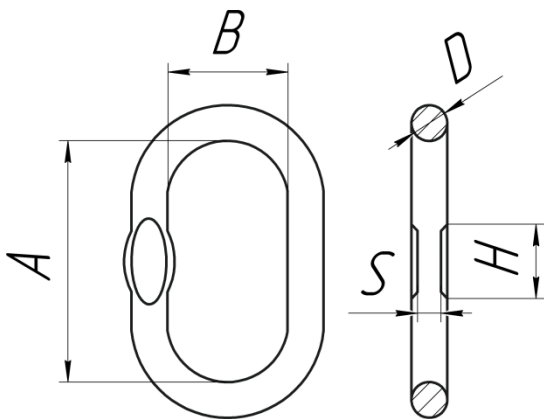
### Звено с дополнительными овалами SL-032



Размер	Грузоподъемность	A	B	D	S	H	Масса
мм	т	мм	мм	мм	мм	мм	кг
6	3,15	135	75	18	7	25	1,19
7/8	5,3	160	90	22	7	25	2,18
10	8	180	100	26	11	35	3,4
13	10	200	110	32	13	35	6,53
16	15	260	140	36	17	45	9,93
20	21,2	340	180	45	-	-	19
22	31,5	340	180	50	-	-	23
26	40	400	200	56	-	-	34
32	50	430	220	63	-	-	47,5

► Коэффициент запаса прочности: 4:1 ► Материал: Легированная сталь

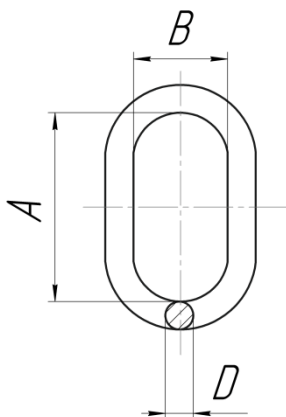
### Звено овальное SL-033



Размер	Грузоподъемность	A	B	D	S	H	Масса
мм	т	мм	мм	мм	мм	мм	кг
6	1,1	110	60	14	7	25	0,4
7/8	2	110	60	16	7	25	0,54
8	3,15	135	75	18	7	35	0,83
10	5,3	160	90	22	11	35	1,5
13	8	180	100	26	13	45	2,8
16	10	200	110	32	17	45	3,9
20	15	260	140	36	-	-	6,7
22	21,2	340	180	45	-	-	12,8
26	31,5	350	190	50	-	-	16,5
32	45	400	200	56	-	-	23,28

► Коэффициент запаса прочности: 4:1 ► Материал: Легированная сталь

### Звено овальное увеличенное SL-454

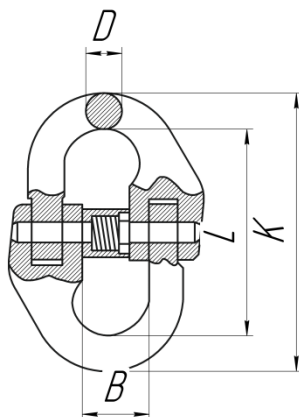


Тип	Грузоподъемность	A	B	D	Масса
	т	мм	мм	мм	кг
NORY 025	6,4	300	210	25	4
NORY 032	11	300	210	32	7,5
NOR32	17	270	140	32	5,05
NOR38	19	420	220	38	7,29
NOR45	27	470	250	45	17,0

► Коэффициент запаса прочности: 4:1 ► Материал: Легированная сталь



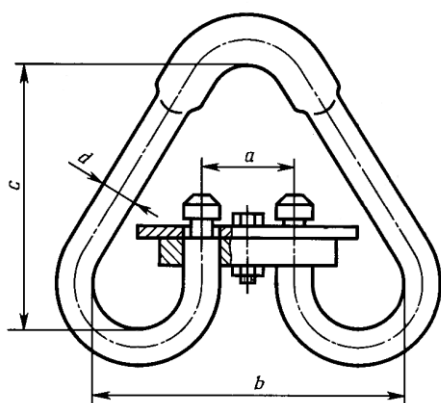
## Звено соединительное SL-074



Размер	Грузоподъёмность	B	K	L	D	Масса
мм	т	мм	мм	мм	мм	кг
6	1,12	15	58	42	7	0,08
7/8	2	18	79,5	62,5	8	0,146
10	3,15	25	93	68	10,8	0,3
13	5,3	29	117	87	15	0,7
16	8	34,5	148	108,4	19,8	1,1
20	12,5	41	169,5	121,5	24	1,8
26	21,2	57,5	220	158	30	4,5
32	31,5	67	281	205	37	9

► Коэффициент запаса прочности: 4:1 ► Материал: Легированная сталь

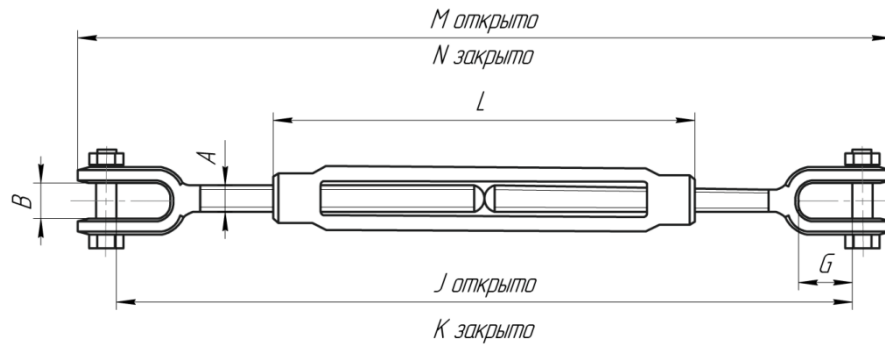
## Звено РТ-3



Грузоподъёмность	A	B	C	D	Масса
т	мм	мм	мм	мм	кг
1,25	36	130	125	14	0,95
1,6	36	130	125	14	1,00
2	38	142	150	16	1,45
2,5	46	164	165	18	1,93
3,2	50	182	180	20	2,50
4,0	54	196	205	22	3,64
5,0	60	205	225	25	4,98
6,3	68	236	250	28	6,70
10	80	296	300	36	13,70
12,5	90	330	340	40	18,80
16	100	365	375	45	26,34
20	110	400	400	50	34,50
25	125	461	425	56	51,60

► Коэффициент запаса прочности: 6:1 ► Материал: Ст.09Г2С ► Стандарт: ГОСТ 25573-82

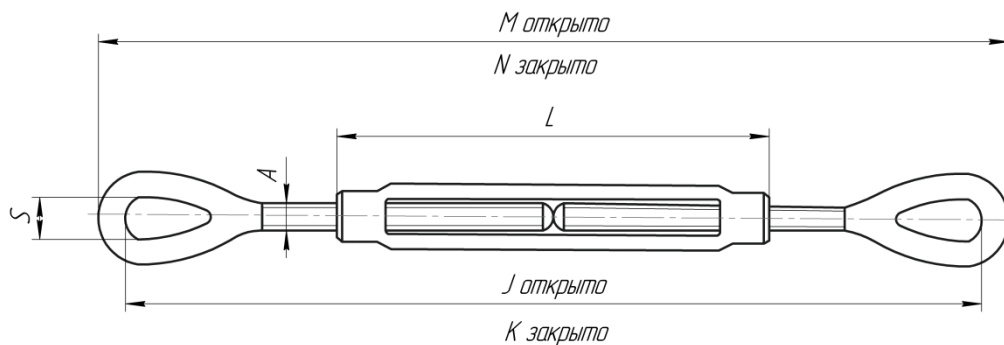
## Талреп Вилка – Вилка ASTM 1145-92 US Fed. Spec. FF-T-791B



Размер	Рабочая нагрузка	Резьба	A	B	G	J	K	M	N	L	Масса
дюйм	т	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
3/8x6	0,54	M10	9,65	12,70	22,10	409,96	257,56	441,45	289,05	152,40	0,37
1/2x6	1	M12	12,70	16,00	26,92	469,90	292,10	508,00	330,20	152,40	0,71
5/8x6	1,59	M16	16,00	19,00	33,27	509,27	325,12	562,10	377,95	152,40	1,23
3/4x6	2,36	M19	19,00	23,88	38,10	546,10	355,60	612,14	421,64	152,40	1,86
7/8x12	3,27	M22	22,35	28,70	44,45	891,79	542,54	966,98	617,73	304,80	3,71
1x18	4,54	M25	25,40	30,23	52,32	1237,50	729,49	1322,30	814,32	457,20	6,87
1 1/4x12	6,89	M32	31,75	44,45	71,37	1011,90	643,64	1118,60	750,32	304,80	9,34
1 1/2x12	9,71	M38	38,10	52,32	71,37	1054,10	673,10	1181,10	800,10	304,80	13,92
2x24	16,78	M50	50,80	63,50	93,73	1766,30	1156,70	1948,70	1339,10	609,60	42,75
2 1/2x24	27,22	M63	63,50	73,15	112,70	1853,70	1244,10	2087,40	1477,80	609,60	74,84

► Запас прочности: 4:1 ► Стандарт: USFedSpecFF-T-791bTYPE 1 FORM 1 CLASS 7 ► Покрытие: Горячая оцинковка

## Талреп Кольцо – Кольцо ASTM 1145-92 US Fed. Spec. FF-T-791B

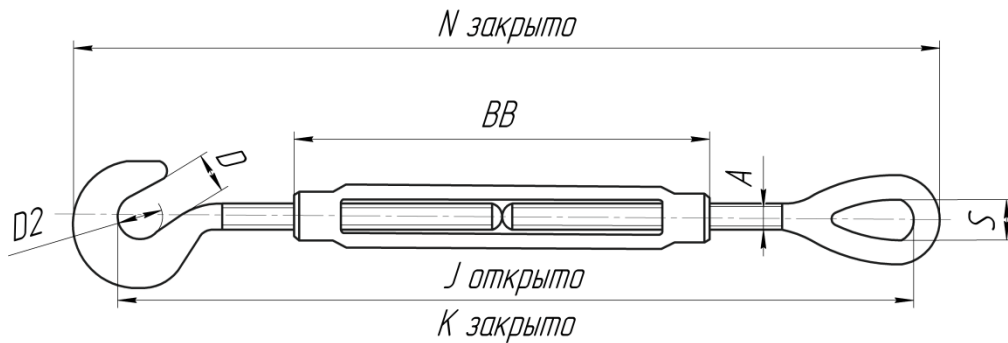


Размер	Рабочая нагрузка	Аналог резьбы	A	S	J	K	M	N	L	Масса
дюйм	т	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
1/4x4	0,23	M6	6,35	8,64	229,7	198,1	311,2	209,6	101,6	0,12
5/16x4 1/2	0,36	M8	7,87	11,18	344,4	230,1	358,1	244,4	144,3	0,20
3/8x6	0,54	M10	9,65	13,46	443,7	291,3	461,3	308,9	152,4	0,34
1/2x6	1,00	M12	12,7	18,29	510,0	332,2	532,4	354,6	152,4	0,51
5/8x6	1,59	M16	16,0	22,35	557,0	372,9	582,4	398,3	152,4	1,28

► Запас прочности: 4:1 ► Стандарт: USFedSpecFF-T-791bTYPE 1 FORM 1 CLASS 7 ► Покрытие: Горячая оцинковка



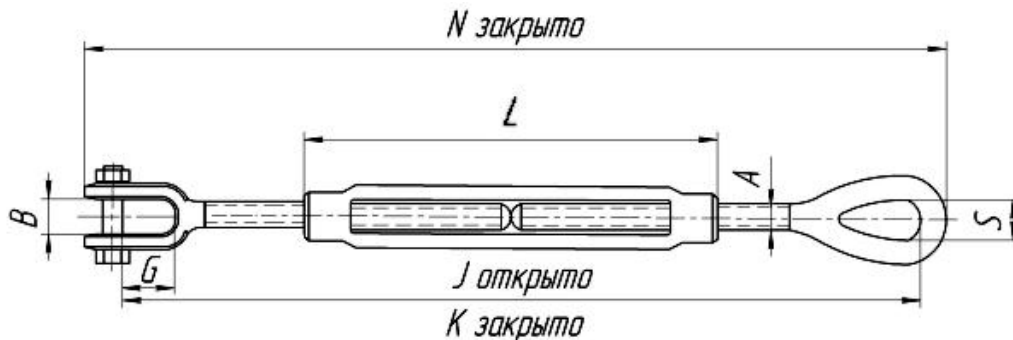
## Талреп Крюк – Кольцо ASTM 1145-92 US Fed. Spec. FF-T-791B



Размер	Рабочая нагрузка	Аналог резьбы	A	S	J	K	M	N	L	Масса
дюйм	т	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
3/8x6	0,45	M10	9,65	13,46	443,7	291,3	461,3	308,9	152,4	0,34
1/2x6	0,68	M12	12,70	18,29	510,0	332,2	532,4	354,6	152,4	0,51
5/8x6	1,02	M16	16,00	22,35	557,0	372,9	582,4	398,3	152,4	1,28
3/4x6	1,36	M19	19,00	25,40	606,6	416,10	638,1	447,6	152,4	1,70

► Запас прочности: 4:1 ► Стандарт: USFedSpec FF-T-791bTYPE 1 FORM 1 CLASS 7 ► Покрытие: Горячая оцинковка

## Талреп Вилка – Кольцо ASTM 1145-92 US Fed. Spec. FF-T-791B

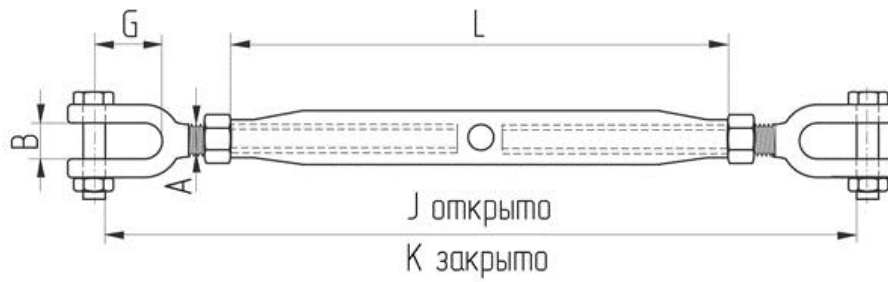


Размер	Рабочая нагрузка	Аналог резьбы	A	S	J	K	M	N	Масса
дюйм	т	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
1/4x4	0,23	M6	6,35	8,64	229,7	198,1	311,2	209,6	0,12
5/16x4 1/2	0,36	M8	7,87	11,18	344,4	230,1	358,1	244,4	0,20
3/8x6	0,54	M10	9,65	13,46	443,7	291,3	461,3	308,9	0,34
1/2x6	1,00	M12	12,7	18,29	510,0	332,2	532,4	354,6	0,51
5/8x6	1,59	M16	16,0	22,35	557,0	372,9	582,4	398,3	1,28

► Запас прочности: 4:1 ► Стандарт: US FedSpec FF-T-791b TYPE 1 FORM 1 CLASS 7 ► Покрытие: Горячая оцинковка

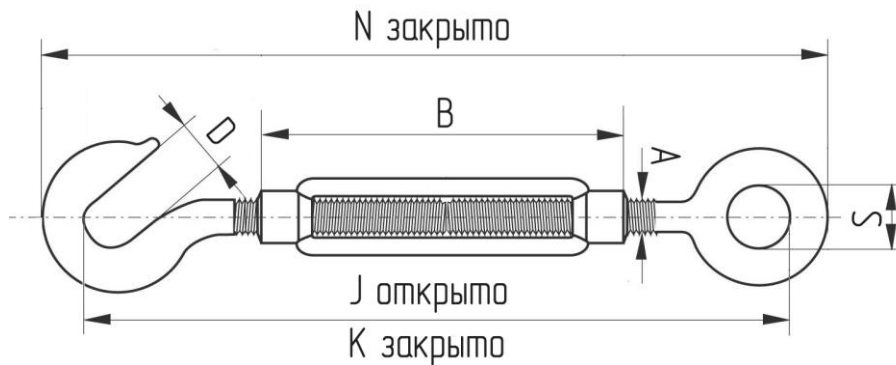


## Талреп Вилка – Вилка DIN 1478



Рабочая нагрузка	A	S	J	K	M	N	L	Масса
Т	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	КГ
0,20	6,35	8,64	229,7	198,1	311,2	209,6	101,6	0,12
0,35	7,87	11,18	344,4	230,1	358,1	244,4	144,3	0,20
0,50	9,65	13,46	443,7	291,3	461,3	308,9	152,4	0,34
1,00	12,7	18,29	510,0	332,2	532,4	354,6	152,4	0,51
1,50								
2,00	16,0	22,35	557,0	372,9	582,4	398,3	152,4	1,28

## Талреп Крюк – Кольцо DIN 1480

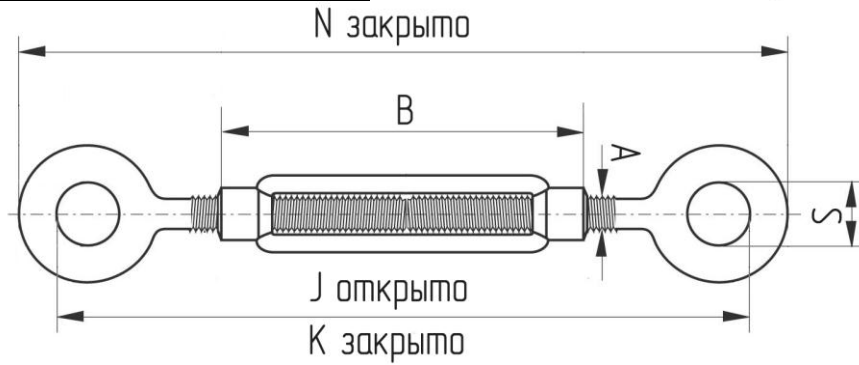


Рабочая нагрузка	A	B	D	J	K	N	S	Масса
Т	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	КГ
0,22	6	110	8	240	156	172	9	0,11
0,41	8	110	8	246	169	172	10	0,2
0,66	10	125	13	278	190	222	14	0,28
0,94	12	125	16	295	210	241	16	0,43
1,32	14	140	18	328	235	261	18	0,61
1,80	16	170	20	406	290	311	22	1
2,75	20	200	21	477	345	358	24	1,6
3,30	22	220	24	512	364	414	27	2,2
4,00	24	255	26	595	415	453	27	2,8
6,62	30	255	34	610	445	495	31	4,1

► Стандарт: DIN 1480 ► Запас прочности: 3:1 ► Покрывтте: Горячая оцинковка ► Материал: Углеродистая сталь



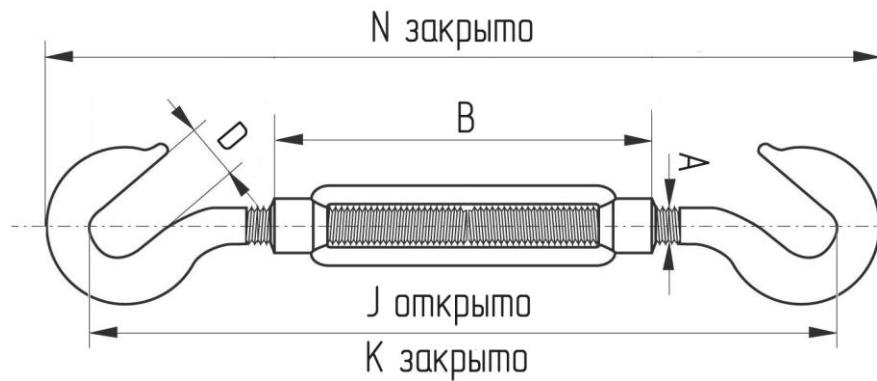
## Талреп Кольцо – Кольцо DIN 1480



Рабочая нагрузка	A	B	J	K	N	S	Масса
Т	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
0,22	6	110	236	152	160	9	0,11
0,41	8	110	243	166	168	10	0,2
0,66	10	125	268	180	210	14	0,28
0,94	12	125	295	210	222	16	0,43
1,32	14	140	321	228	244	18	0,61
1,80	16	170	396	280	300	22	1
2,75	20	200	462	330	334	24	1,6
3,30	22	220	492	344	372	27	2,2
4,00	24	255	570	390	410	27	2,8
6,62	30	255	565	400	440	31	4,1

► Стандарт: DIN 1480 ► Запас прочности: 3:1 ► Покрытие: Горячая оцинковка ► Материал: Углеродистая сталь

## Талреп Крюк – Крюк DIN 1480



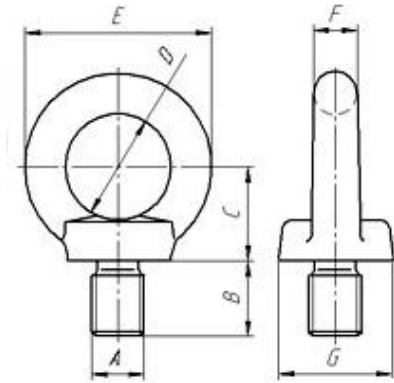
Рабочая нагрузка	A	B	D	J	K	N	Масса
Т	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
0,22	6	110	8	244	160	184	0,11
0,41	8	110	8	249	172	200	0,2
0,66	10	125	13	288	200	234	0,28
0,94	12	125	16	295	210	260	0,43
1,32	14	140	18	335	242	278	0,61
1,80	16	170	20	416	300	322	1
2,75	20	200	21	492	360	382	1,6
3,30	22	220	24	532	384	456	2,2
4,00	24	255	26	620	440	496	2,8
6,62	30	255	34	655	490	550	4,1

► Стандарт: DIN 1480 ► Запас прочности: 3:1 ► Покрытие: Горячая оцинковка ► Материал: Углеродистая сталь



## ТАКЕЛАЖНЫЕ ТОЧКИ

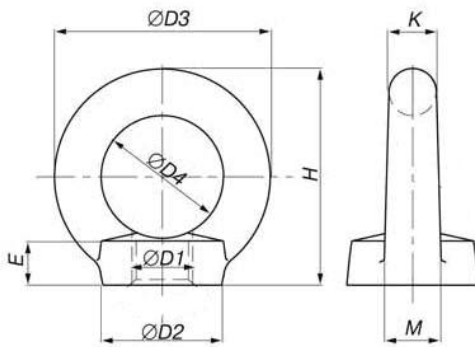
### Рым Болт DIN 580



A Размер	Рабочая нагрузка	B	C	D	E	F	G	Масса
ММ	Т	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	КГ
M8	0,14	13	18	20	36	8	20	0,06
M10	0,23	17	23	25	45	10	25	0,1
M12	0,34	20	27	30	53	12	30	0,18
M16	0,70	27	31	35	62	14	35	0,28
M20	1,20	30	35	40	71	16	40	0,43
M24	1,80	36	45	50	90	20	50	0,84
M30	3,60	45	55	60	109	24	65	1,66
M36	5,10	54	65	70	128	28	75	2,65
M42	7,00	63	74	80	147	32	85	4,03
M48	8,60	68	85	90	168	38	100	6,32

► Запас прочности: 6:1 ► Стандарт: DIN 580 ► Покрытие: Горячая оцинковка

### Рым Гайка DIN 582



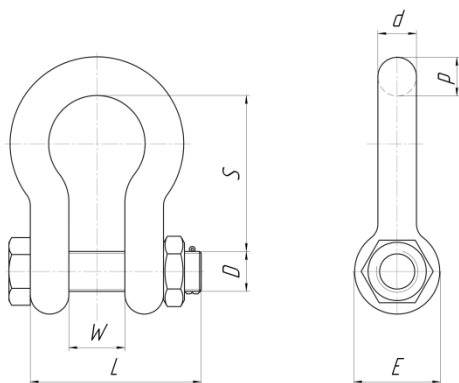
A Размер	Рабочая нагрузка	B	C	D	E	F	G	Масса
ММ	Т	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	КГ
M8	0,14	13	18	20	36	8	20	6
M10	0,23	17	23	25	45	10	25	10
M12	0,34	20	27	30	53	12	30	18
M16	0,70	27	31	35	62	14	35	28
M20	1,20	30	35	40	71	16	40	43
M24	1,80	36	45	50	90	20	50	84
M30	3,60	45	55	60	109	24	65	166
M36	5,10	54	65	70	128	28	75	265
M42	7,00	63	74	80	147	32	85	403
M48	8,60	68	85	90	168	38	100	632

► Запас прочности: 6:1 ► Стандарт: DIN 582 ► Покрытие: Горячая оцинковка



## СКОБЫ ТАКЕЛАЖНЫЕ

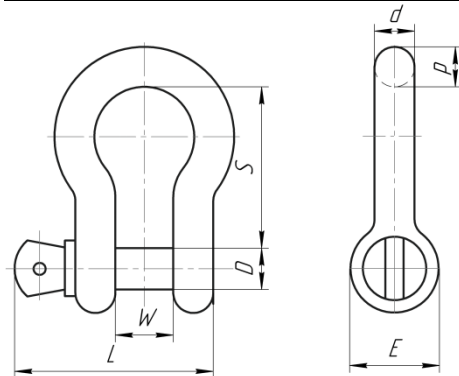
### Скоба омегаобразная G2130 (болт-гайка)



- ▶ **Запас прочности:** 6:1
- ▶ **Стандарт:** EN 13889
- ▶ **Материал:** Легированная сталь
- ▶ **Покрытие:** Горячая оцинковка

Размер	г/п	W	D	d	E	P	S	L	Масса
дюйм	т	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
1/4	0,5	12	8	6,5	15,5	-	29	36,5	0,05
5/16	0,75	13,5	10	8	19	-	31	44,5	0,10
3/8	1	17	12	9,5	23	-	36,5	52,5	0,13
7/16	1,5	19	14	11	27	-	43	62	0,21
1/2	2	20,5	16	13	30	-	48	70,5	0,3
5/8	3,25	27	20	16	38	17,5	60,5	88	0,64
3/4	4,75	32	22	19	46	20,5	71,5	102,5	1,09
7/8	6,5	36,5	27	22,5	53	24,5	84	121	1,79
1	8,5	43	30	25,5	60,5	27	95	139	2,5
1 1/8	9,5	46	33	29,5	68,5	32	108	154	3,79
1 1/4	12	51,5	36	33	76	35	119	170,5	4,89
1 3/8	13,5	57	39	36	84	38	133,5	186,5	7,04
1 1/2	17	60,5	42	39	92	41	146	201	8,35
1 3/4	25	73	52	47	106,5	57	178	244	13,72
2	35	82,5	58	53	122	61	197	275	20,33
2 1/2	55	105	70	69	144,5	79,5	267	346	40,92

### Скоба омегаобразная G209 (винт)



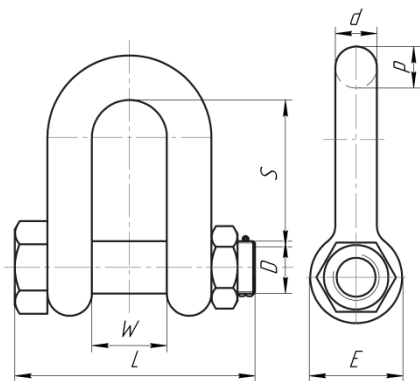
- ▶ **Запас прочности:** 6:1
- ▶ **Стандарт:** EN 13889
- ▶ **Материал:** Легированная сталь
- ▶ **Покрытие:** Горячая оцинковка

Размер	г/п	W	D	d	E	P	S	L	Масса
дюйм	т	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
1/4	0,5	12	8	6,5	15,5	-	29	36,5	0,05
5/16	0,75	13,5	10	8	19	-	31	44,5	0,10
3/8	1	17	12	9,5	23	-	36,5	52,5	0,13
7/16	1,5	19	14	11	27	-	43	62	0,21
1/2	2	20,5	16	13	30	-	48	70,5	0,3
5/8	3,25	27	20	16	38	17,5	60,5	88	0,64
3/4	4,75	32	22	19	46	20,5	71,5	102,5	1,09
7/8	6,5	36,5	27	22,5	53	24,5	84	1,7	1,7
1	8,5	43	30	25,5	60,5	27	95	139	2,5
1 1/8	9,5	46	33	29,5	68,5	32	108	154	3,79
1 1/4	12	51,5	36	33	76	35	119	170,5	4,89
1 3/8	13,5	57	39	36	84	38	133,5	186,5	7,04
1 1/2	17	60,5	42	39	92	41	146	201	8,35
1 3/4	25	73	52	47	106,5	57	178	244	13,72
2	35	82,5	58	53	122	61	197	275	20,33
2 1/2	55	105	70	69	144,5	79,5	267	346	40,92





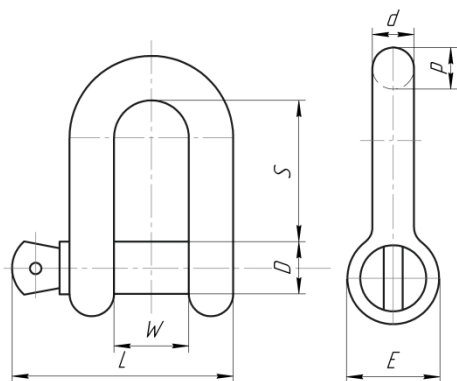
## Скоба прямая G2150 (болт-гайка)



- ▶ **Запас прочности:** 6:1
- ▶ **Стандарт:** EN 13889
- ▶ **Материал:** Легированная сталь
- ▶ **Покрытие:** Горячая оцинковка

Размер	г/п	W	D	d	E	P	S	L	Масса
дюйм	т	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
1/4	0,5	12	8	6,5	15,5	-	29	36,5	0,05
5/16	0,75	13,5	10	8	19	-	31	44,5	0,10
3/8	1	17	12	9,5	23	-	36,5	52,5	0,13
7/16	1,5	19	14	11	27	-	43	62	0,21
1/2	2	20,5	16	13	30	-	48	70,5	0,3
5/8	3,25	27	20	16	38	17,5	60,5	88	0,64
3/4	4,75	32	22	19	46	20,5	71,5	102,5	1,09
6,5	36,5	27	22,5	53	24,5	84	121	1,7	1,7
1	8,5	43	30	25,5	60,5	27	95	139	2,5
1 1/8	9,5	46	33	29,5	68,5	32	108	154	3,79
1 1/4	12	51,5	36	33	76	35	119	170,5	4,89
1 3/8	13,5	57	39	36	84	38	133,5	186,5	7,04
1 1/2	17	60,5	42	39	92	41	146	201	8,35
1 3/4	25	73	52	47	106,5	57	178	244	13,72
2	35	82,5	58	53	122	61	197	275	20,33
2 1/2	55	105	70	69	144,5	79,5	267	346	40,92

## Скоба прямая G210 (винт)



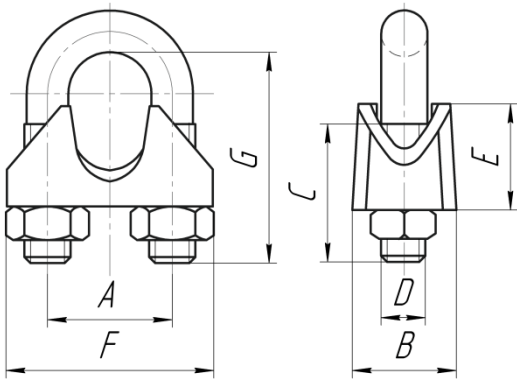
- ▶ **Запас прочности:** 6:1
- ▶ **Стандарт:** EN 13889
- ▶ **Материал:** Легированная сталь
- ▶ **Покрытие:** Горячая оцинковка

Размер	г/п	W	D	d	E	P	S	L	Масса
дюйм	т	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
1/4	0,5	12	8	6,5	15,5	-	29	36,5	0,05
5/16	0,75	13,5	10	8	19	-	31	44,5	0,10
3/8	1	17	12	9,5	23	-	36,5	52,5	0,13
7/16	1,5	19	14	11	27	-	43	62	0,21
1/2	2	20,5	16	13	30	-	48	70,5	0,3
5/8	3,25	27	20	16	38	17,5	60,5	88	0,64
3/4	4,75	32	22	19	46	20,5	71,5	102,5	1,09
6,5	36,5	27	22,5	53	24,5	84	121	1,7	1,7
1	8,5	43	30	25,5	60,5	27	95	139	2,5
1 1/8	9,5	46	33	29,5	68,5	32	108	154	3,79
1 1/4	12	51,5	36	33	76	35	119	170,5	4,89
1 3/8	13,5	57	39	36	84	38	133,5	186,5	7,04
1 1/2	17	60,5	42	39	92	41	146	201	8,35
1 3/4	25	73	52	47	106,5	57	178	244	13,72
2	35	82,5	58	53	122	61	197	275	20,33
2 1/2	55	105	70	69	144,5	79,5	267	346	40,92



## ЗАЖИМЫ ДЛЯ КАНАТОВ

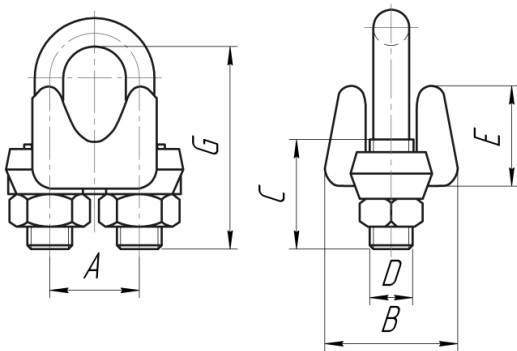
### Зажимы для канатов DIN 741



- ▶ **Стандарт:** DIN 741
- ▶ **Материал:** Углеродистая сталь
- ▶ **Покрытие:** Горячая оцинковка
- ▶ **Не использовать для подъёма**

Размер	A	B	C	D	E	F	G	Масса за 100шт
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
6	13	12	15	5	11	26	23	2,1
8	16	14	19	6	15	30	28	4,1
10	19	18	22	8	17	34	34	6,8
13	24	23	30	10	21	42	45	13
16	29	26	33	12	26	50	51	21
19	32	29	38	12	30	54	63	28
22	37	33	44	14	34	61	71	40
26	41	35	45	14	37	65	81	44
30	48	37	50	16	43	74	94	66
34	52	42	55	16	50	80	104	85
40	58	45	60	16	55	88	124	100

### Зажимы для канатов HDG G450



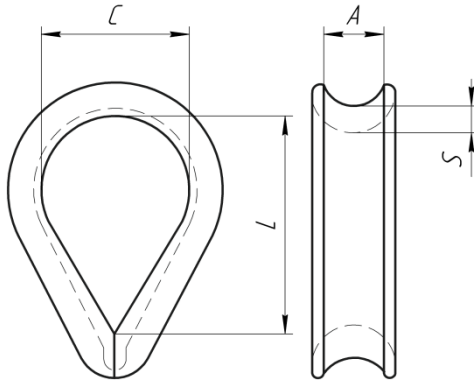
- ▶ **Стандарт:** US Fed Spec FF-C-450
- ▶ **Материал:** Углеродистая сталь
- ▶ **Покрытие:** Горячая оцинковка
- ▶ **Используются для подъёма**

Размер	A	B	C	D	E	G	Масса за 100шт
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
6	19	30	15	8	36	26	8
8	22	33	19	10	43	35	14
10	25	41	19	11	49	38	19
13	30	48	25	13	58	47	34
14	33	52	32	14	63	60	45
16	38	57	36	14	72	70	45
19	44	62	41	16	80	79	68
22	47	66	46	19	88	89	109
26	51	71	51	19	91	98	113
30	59	80	54	19	105	108	131



## КОУШИ

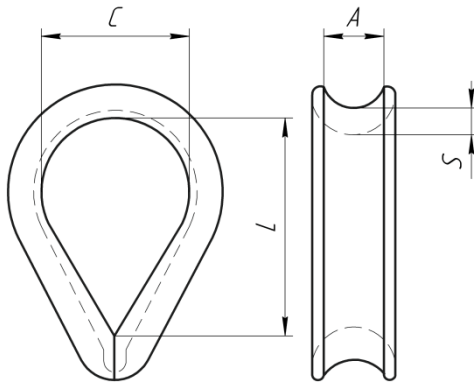
### Коуш DIN 6899-B



- ▶ **Стандарт:** DIN 6899-B
- ▶ **Материал:** Углеродистая сталь
- ▶ **Покрытие:** Горячая оцинковка

Диаметр каната	A	L	C	S	Масса за 100шт
мм	мм	мм	мм	мм	кг
4	5	23	14	1,9	1
6	7	28	18	2,4	1,9
7	8	32	20	2,8	3
9	10	36	24	3,1	4,7
11	12	45	28	3,3	6,8
13	14	51	32	3,7	10
15	16	56	36	3,6	14,5
16	17	61	38	4,7	16
18	20	72	45	5,7	29
20	22	80	50	5,7	32
22	24	90	56	6,5	47
26	28	112	70	8	80
30	32	128	80	8	123
32	34	152	95	8,5	156
36	38	176	110	8,5	192
38	40	184	115	10,5	292
42	45	240	150	10,5	384

### Коуш DIN 3090



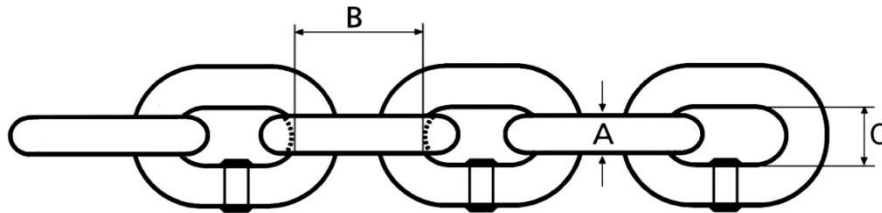
- ▶ **Стандарт:** DIN 3090
- ▶ **Материал:** Углеродистая сталь
- ▶ **Покрытие:** Горячая оцинковка
- ▶ **Примечание:** с переменным сечением

Диаметр каната	A	L	C	S	Масса за 100шт
мм	мм	мм	мм	мм	кг
3-4	5	23	14	2,5	1
5-6	7	30	19	3,5	2
7-8	9	34	20	4	2,5
11-12	13	45	30	6	7
13-14	16,5	55	35	7	11
15-16	18	60	40	8	14
17-18	20	64	41	9	19
19-20	22	71	46	9	28
21-22	24	74	51	11	30
25-26	28	103	65	11	70
27-28	31	121	78	12,5	120
29-32	35	132	80	15	130
34-36	38	166	100	17	150
37-38	41	169	110	18	200
39-42	46	188	120	20	210
43-45	48	250	140	23,5	360



## ЦЕПИ КРУГЛОЗВЕННЫЕ

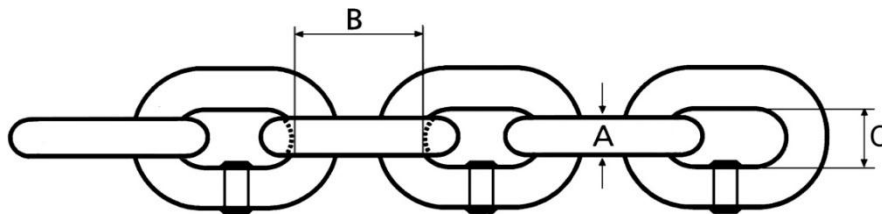
### Цепь круглозвенная 8 класс



Калибр, d	Шаг, p	Масса 1м	Ширина, B	Рабочая нагрузка	Пробная нагрузка	Разрушающая нагрузка
мм	мм	кг	мм	т	кН	кН
6	18,00	0,80	7,80	1,12	28,30	45,20
8	24,00	1,40	10,40	2,00	60,30	80,40
10	30,00	2,20	13,00	3,15	78,50	126,00
13	39,00	3,80	16,90	5,30	133,00	212,00
16	48,00	5,70	20,80	8,00	201,00	322,00
20	60,00	9,00	26,00	12,50	314,00	503,00
22	66,00	10,20	28,00	15,30	366,00	610,00
26	92,00	15,20	33,80	21,20	531,00	849,00

► Коэффициент запаса прочности: 4:1 ► Материал: Легированная сталь ► Стандарт: DIN 5687

### Цепь круглозвенная 3 класс

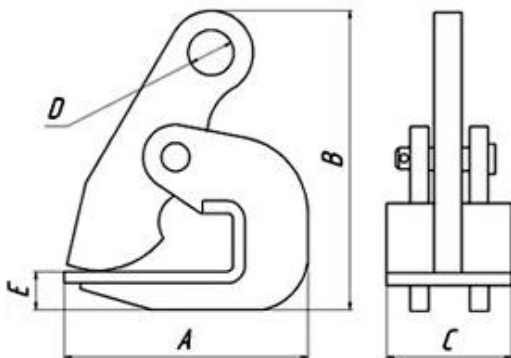


Калибр, d	Шаг, p	Масса 1м	Ширина, B	Пробная нагрузка	Разрушающая нагрузка
мм	мм	кг	мм	кН	кН
5	18,5	0,5	17	5,5	0,5
6	18,5	0,8	20	7,7	0,8
6	19	0,8	21	7,7	0,8
7	22	1,0	23	9,9	1,0
8	23	1,35	27	14,3	1,35
8	24	1,35	28	14,3	1,35
9	27	1,8	32	17,6	1,8
9,5	27	1,9	31	18,7	1,9
10	28	2,3	34	22,0	2,3
11	31	2,7	36	25,3	2,7
13	36	3,9	44	36,3	3,9
18	18	7,3	60	69,3	7,3

► Материал: Сталь ст. ЗПС ► Стандарт: ГОСТ 2319-81

## ЗАХВАТЫ ДЛЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

### Захват для горизонтального перемещения листа DHQ



	DHQ2	DHQ3	DHQ5	DHQ8	DHQ10	
Рабочая нагрузка, т	1,0	1,5	2,5	4,0	5,0	
Толщина листа, мм	20	30	20-60	50-100	60-125	
Размер, мм	A	127	152	220	296	
	B	156	190	293	375	421
	C	56	64	70	86	86
	D	22	28	34	40	50
	E	29	31	54	59	66
Масса, кг	2,12	4	8,5	16,2	20	

► Запас прочности: 4:1 ► Покрытие: Окраска

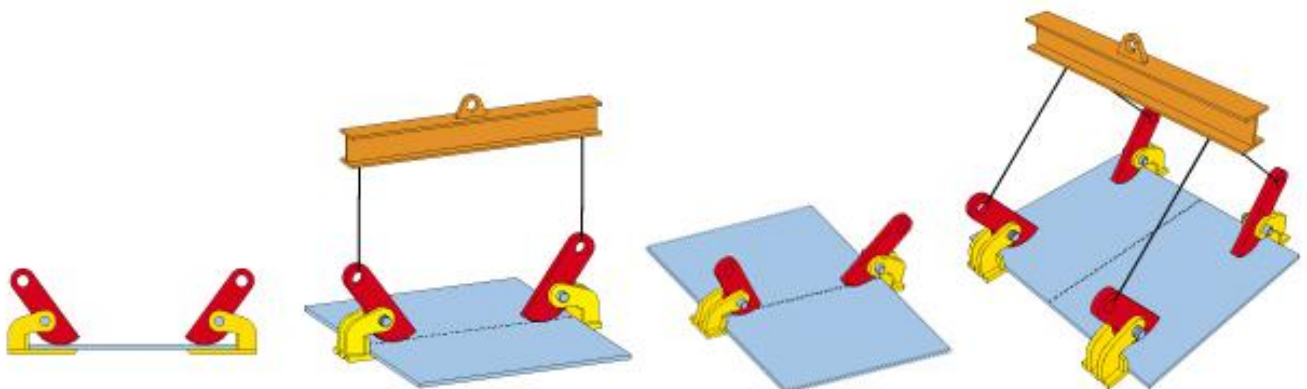


Горизонтальный захват DHQ - это механизм с универсальным креплением, позволяющий закреплять груз между двумя эксцентриками. Основное назначение таких захватов - подъем и перемещение металлических листов и любых других плоских грузов.

Операции подъема и перемещения производятся в горизонтальном положении, вследствие чего данные захваты используются попарно.

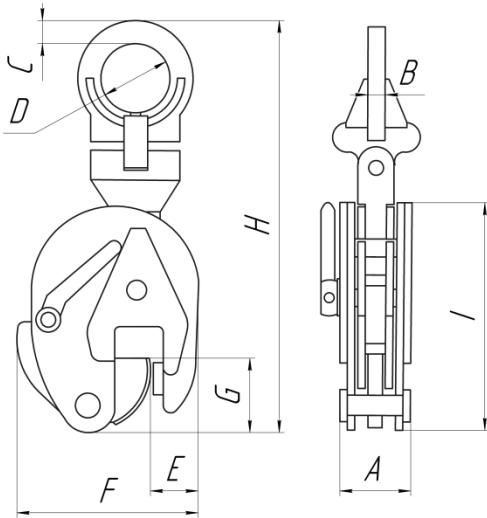
Оптимально использовать их в сочетании с двух или четырехветвевыми канатными (2СК, 4СК) или цепными стропами (2СЦ, 4СЦ). Также возможно использование горизонтальных захватов листового металла в качестве комплектующих элементов при подъеме листов металла с помощью траверсы.

#### Схема применения захвата для горизонтального подъема листового металла





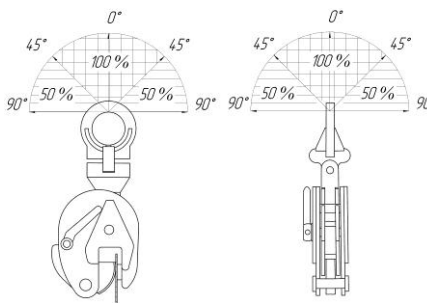
## Захват для вертикального перемещения листа DSQ



	DSQ1	DSQ2	DSQ3	DSQ5	DSQ8
Рабочая нагрузка, т	1,0	2,0	3,0	5,0	8,0
Толщина листа, мм	0-16	0-22	5-30	16-50	40-80
Размер, мм	A	59	61	72	82
	B	12	16	16	20
	C	16	23	28	33
	D	45	55	60	70
	E	32	45	55	70
	F	122	165	195	250
	G	73	90	110	135
	H	277,5	340	374	458
	I	155	190	227	275
Масса, кг	3,5	6,3	10,5	19,3	40

► Запас прочности: 4:1 ► Покрытие: Окраска ► Примечание: Не подлежит тепловой обработке

### Допустимая нагрузка при различных углах ветви стропы



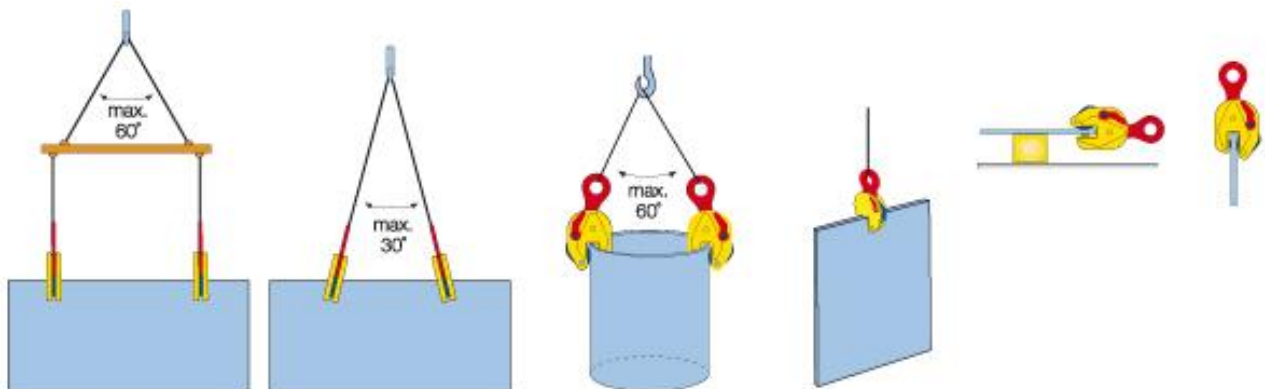
Вертикальный захват DSQ - предназначен для вертикального зацепления, подъема и перемещения листового металла.

Захват может работать одиночно (при подъеме коротких листов металла) и в паре (при подъеме длинных листов металла).

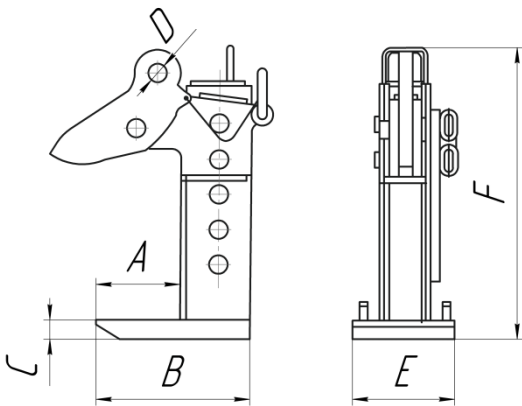
Для зацепления вертикального захвата листового металла может быть использован канатный строп типа 1СК, 2СК или 4СК, или цепной строп типа 1Ц, 2Ц или 4Ц.

Возможно использование захватов для листа вертикальных как комплектующих элементов при подъеме листов с использованием траверсы.

### Схема применения захвата для вертикального подъема листового металла



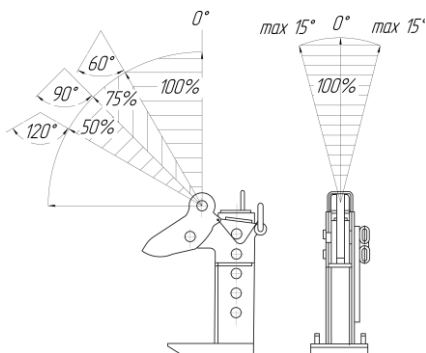
## Захват для перемещения стопки листов PDK



	PDK3	PDK5	PDK8
Рабочая нагрузка, т	1,5	2,5	4,0
Толщина листа, мм	20-160	40-240	40-240
Размер, мм	A	110	160
	B	210	240
	C	25	30
	D	26	30
	E	140	158
	F	380	450
Масса, кг	18	29	50

► Запас прочности: 4:1 ► Покрытие: Окраска ► Примечание: Не подлежит тепловой обработке

### Допустимая нагрузка при различных углах ветви стропы



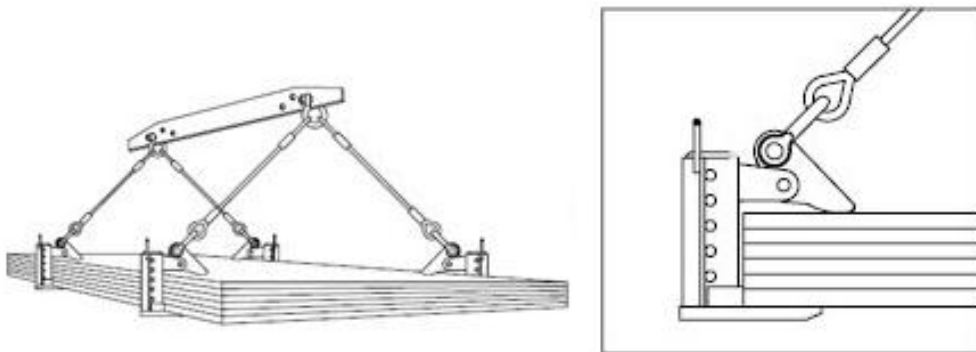
Захват листового проката типа PDK используется для подъёма и перемещения стопки листов, сложенных друг на друга.

Зев захвата позволяет работать со стопкой листов толщиной до 240мм. Рабочий элемент захвата создает значительную контактную нагрузку, что гарантирует надежную фиксацию груза.

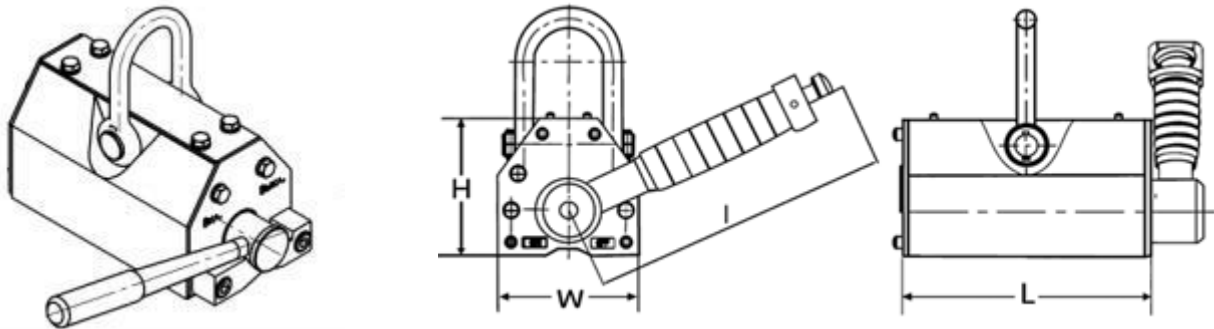
Используется в паре, номинальная грузоподъемность двух захватов достигает до 7т.

При использовании нескольких захватов рекомендуем использовать траверсу.

### Схема применения захвата для перемещения стопки листового металла



## Захват магнитный PML



	Грузоподъёмность, кг		Габаритные размеры, мм				Масса, кг
	для плоских изделий	для изделий с круглым сечением	W	L	H	I	
PML-100	100	50	62	92	70	145	3
PML-300	300	150	92	162	96	180	10
PML-600	600	300	122	232	120	220	21
PML-1000	1000	500	176	258	163	285	38
PML-2000	2000	1000	234	378	212	465	125

Магнитный захват модели PML в основном используется для захвата грузов при операциях погрузки или выгрузки. Позволяет захватить для перемещения ферромагнитных деталей с плоской или цилиндрической поверхностью.

Высокая эксплуатационная надежность, отсутствие энергозатрат, малые габаритные размеры, простота и удобство в эксплуатации.

- ✓ Эксплуатация при температуре от -40° до +80°С..
- ✓ Предназначена для работы в помещении так и на открытом воздухе

### Применение магнитного захвата PML:

